

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:	M2300	
Đường kính lưỡi cưa	255 mm	
Đường kính lỗ	Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu	25,4 mm hoặc 30 mm (đặc trưng quốc gia)
	Đối với các quốc gia Châu Âu	30 mm
Độ dày rãnh cưa tối đa của lưỡi cưa	3,2 mm	
Tốc độ không tải	4.200 min ⁻¹	
Kích thước (Dài x Rộng x Cao)	610 mm x 485 mm x 515 mm	
Khối lượng tịnh	13,8 kg	
Cấp an toàn	□/II	







- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tùy theo Quy trình EPTA tháng 01/2014

Công suất cắt (Cao x Rộng) với lưỡi cưa với đường kính 255 mm

Góc xiên	Góc vát chéo	
	0°	45° (trái và phải)
0°	75 mm x 130 mm	75 mm x 90 mm
45° (trái)	48 mm x 120 mm	48 mm x 90 mm

Ký hiệu

Phản dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.

	Đọc tài liệu hướng dẫn.
	CÁCH ĐIỆN CẤP 2
	Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu cưa xuống cho đến khi lưỡi cưa đi đến điểm dừng cuối cùng.
	Không được đặt bàn tay hoặc ngón tay gần các lưỡi cưa.
	Luôn đặt TẮM CHẶN PHỤ sang vị trí bên trái khi thực hiện cắt xiên trái. Không làm như vậy có thể gây ra thương tích nghiêm trọng khi vận hành.
	Chỉ dành cho các quốc gia EU Không tháo bỏ thiết bị điện cùng với các chất thải sinh hoạt! Để tuân thủ Chỉ thị của Châu Âu về thiết bị điện và điện tử thải bỏ, và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, thiết bị điện tử không còn sử dụng được nữa phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này được thiết kế để cắt thẳng và cắt vát góc chính xác cho vật liệu gỗ. Với các lưỡi cưa thích hợp, máy có thể cưa được cả nhôm.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC đơn pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

CẢNH BÁO AN TOÀN

Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

⚠ CẢNH BÁO: Xin đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

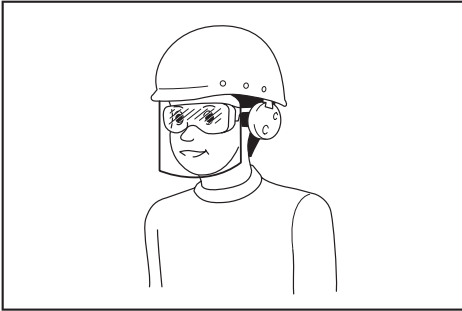
An toàn về Điện

1. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
2. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
3. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
4. **Không lạm dụng dây điện. Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
5. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
6. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
7. **Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30 mA hoặc thấp hơn.**
8. **Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sỹ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ máy.
9. **Không chạm vào đầu cắm điện bằng tay ướt.**
10. **Nếu dây bị hỏng, hãy nhờ nhà sản xuất hoặc đại lý thay dây mới để tránh nguy hiểm về an toàn.**

An toàn Cá nhân

1. **Luôn tinh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
2. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
3. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cắm hoặc di chuyển dụng cụ máy.** Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
4. **Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
5. **Không với quá cao. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
6. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
7. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
8. **Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.

9. Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy. Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

1. Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn. Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
2. Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó. Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
3. Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào. Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
4. Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy. Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
5. Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện. Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
6. Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ. Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.

7. Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện. Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
8. Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ. Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
9. Khi sử dụng dụng cụ, không được đi giày tay lao động bằng vải, có thể bị vướng. Việc giày tay lao động bằng vải vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.

Bảo dưỡng

1. Để nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất. Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
2. Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.

Hướng dẫn an toàn cho cưa đa góc

1. Cưa đa góc được sử dụng để cắt các sản phẩm gỗ hay giống như gỗ, chúng không thể sử dụng được với đĩa cắt nhôm để cắt các vật liệu chứa sắt như thanh, que, đinh tán, v.v... Bụi nhôm sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như phần bảo vệ bên dưới bị kẹt. Tia lửa từ quá trình cắt nhôm sẽ đốt cháy phần bảo vệ bên dưới, gài rãnh cưa và các bộ phận bằng nhựa khác.
 2. Sử dụng kẹp để giữ chặt phôi gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu giữ phôi gia công bằng tay, bạn phải luôn giữ tay của mình cách hai cạnh của lưỡi cưa ít nhất 100mm. Không sử dụng cưa này để cắt các vật quá nhỏ so với kẹp cố định hoặc phải giữ bằng tay. Nếu tay của bạn được đặt quá gần lưỡi cưa thì sẽ tăng nguy cơ chấn thương do bị tiếp xúc với lưỡi cưa.
 3. Phôi gia công phải được cố định và kẹp hoặc giữ chắc vào cả thanh chặn và bàn. Không gắn phôi gia công vào lưỡi cưa hoặc cắt dùng "tay tự do" trong bất kỳ trường hợp nào. Phôi gia công không được giữ hoặc di động có thể bị văng ra ở tốc độ cao, gây chấn thương.
 4. Không bao giờ đặt chéo tay của bạn lên đường định cắt kể cả phía trước hay sau lưỡi cưa. Việc giữ phôi gia công "chéo tay" tức là giữ phôi gia công ở phía bên phải của lưỡi cưa bằng tay trái của bạn hoặc ngược lại là rất nguy hiểm.
- Hình 1
5. Không vớ ra đằng sau thanh chắn bằng tay ở khoảng cách gần hơn 100 mm từ cả hai cạnh của lưỡi cưa, để loại bỏ phế liệu, hoặc vì bất cứ nguyên nhân nào khác khi lưỡi cưa đang quay. Bạn có thể sẽ sợ y không nhận ra lưỡi cưa đang quay gần với tay của bạn, và có thể bị thương tổn nghiêm trọng.

6. **Kiểm tra phôi gia công của bạn trước khi cắt.** Nếu phôi gia công bị uốn hoặc bị cong vênh, hãy kẹp nó với mặt bị cong hướng về phía thanh chắn. Luôn chắc chắn không có khoảng cách giữa phôi gia công, thanh chắn và bàn dọc theo đường cắt. Phôi gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh có thể bị xoay hoặc xô dịch và có thể gây bị kẹt lưỡi cưa đang quay trong khi cắt. Không được có đinh ốc hoặc ngoại vật trong phôi gia công.
 7. **Không được sử dụng cưa cho đến khi bàn đã được dọn sạch dụng cụ, phế liệu gỗ, v.v... trừ phôi gia công.** Mảnh vụn nhỏ hoặc các miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.
 8. **Chỉ cắt một phôi gia công một lần.** Nhiều phôi gia công xếp chồng lên nhau sẽ không được kẹp chặt theo đúng và có thể gây bị kẹt lưỡi cưa hoặc bị xô dịch trong quá trình cắt.
 9. **Hãy đảm bảo máy cưa đa góc được gắn hoặc đặt trên một mặt gia công phẳng, chắc chắn trước khi sử dụng.** Bề mặt gia công phẳng và chắc sẽ làm giảm nguy cơ máy cưa đa góc hoạt động không ổn định.
 10. **Lên kế hoạch cho công việc của bạn.** Mỗi khi bạn thay đổi cài đặt góc xiên hoặc góc vát, hãy chắc chắn rằng thanh chắn có thể điều chỉnh được thiết lập chính xác để giữ phôi gia công và không gây cản trở cho lưỡi cưa hoặc hệ thống bảo vệ. Không cần bật dụng cụ thành "BẬT" và không để phôi gia công nào trên bàn, hãy di chuyển lưỡi cưa theo một nhát cắt mô phỏng hoàn chỉnh để đảm bảo rằng không có cản trở hoặc nguy hiểm do cắt vào thanh chắn.
 11. **Cung cấp các dụng cụ hỗ trợ cần thiết như bàn nối thêm, giá cưa, v.v... cho phôi gia công rộng hoặc dài hơn mặt bàn.** Phôi gia công dài hoặc rộng hơn bàn cưa đa góc có thể bị lật nếu không được giữ cố định. Nếu mảnh cắt hoặc phôi gia công bị lật, nó có thể sẽ nhấc phần bảo vệ bên dưới hoặc bị lưỡi cưa đang quay làm văng ra.
 12. **Không được sử dụng người khác hỗ trợ để thay thế cho bàn nối thêm hoặc giá đỡ bổ sung.** Giá đỡ phôi gia công không vững chắc có thể dẫn đến việc lưỡi cưa bị bị kẹt, hoặc phôi gia công bị xô dịch trong quá trình cắt sẽ kéo bạn hoặc người trợ giúp bị lôi về hướng lưỡi cưa đang quay.
 13. **Không để mảnh cắt bị kẹt hoặc bị ấn về phía lưỡi cưa đang quay bằng bất cứ phương tiện nào.** Nếu bị giới hạn, ví dụ như sử dụng thiết bị chặn chiều dài, mảnh cắt có thể bị chêm lại và văng mạnh ra ngoài.
 14. **Luôn sử dụng kẹp hoặc dụng cụ cố định được thiết kế để giữ các vật liệu tròn như thanh tròn hoặc ống được chắc chắn.** Thanh tròn có xu hướng cuộn vào khi cắt, gây ra tình trạng lưỡi cưa "cắn" và kéo vật đang gia công với tay bạn vào lưỡi cưa.
 15. **Hãy để lưỡi cưa đạt đến tốc độ hoàn toàn trước khi tiếp xúc với phôi gia công.** Điều này sẽ làm giảm nguy cơ vật ra công bị văng ra.
 16. **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi cưa bị kẹt, hãy tắt máy cưa đa góc.** Chờ cho tất cả bộ phận chuyển động dừng hẳn và rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo hộp pin ra. Sau đó gỡ các vật liệu bị kẹt ra. Việc tiếp tục cắt với phôi gia công bị kẹt có thể gây ra mất kiểm soát hoặc gây hư hỏng máy cưa đa góc.
 17. **Sau khi hoàn tất cắt, nhà công tắc, hạ đầu máy cưa xuống và chờ cho lưỡi cưa dừng hẳn trước khi lấy mảnh cắt ra.** Với tay gần với lưỡi cưa đang đi xuống rất nguy hiểm.
 18. **Giữ tay cầm chắc khi thực hiện nhát cắt chưa hoàn tất hoặc khi nhà công tắc trước khi đầu cưa nằm hoàn toàn ở vị trí hạ xuống.** Hành động hãm cưa lại có thể khiến đầu cưa bị kéo xuống đột ngột, gây ra nguy cơ chấn thương.
 19. **Chỉ sử dụng lưỡi cưa có đường kính được đánh dấu trên dụng cụ hoặc được chỉ định trong hướng dẫn.** Sử dụng lưỡi cưa có kích thước không đúng có thể ảnh hưởng đến phần bảo vệ thích hợp của lưỡi cưa hoặc hoạt động của phần bảo vệ, có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng.
 20. **Chỉ sử dụng lưỡi cưa có ghi tốc độ bằng hoặc cao hơn tốc độ ghi trên dụng cụ.**
 21. **Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hoặc vật liệu tương tự.**
 22. **(Chỉ đối với các quốc gia Châu Âu)**
Luôn sử dụng lưỡi cưa tuân thủ tiêu chuẩn EN847-1.
- Hướng dẫn bổ sung**
1. **Không cho trẻ em vào xưởng làm việc bằng cách dùng khóa móc.**
 2. **Không bao giờ đứng lên dụng cụ.** Chấn thương nghiêm trọng có thể xảy ra nếu dụng cụ bị lật nghiêng hoặc vô tình đụng phải với dụng cụ cắt.
 3. **Không bao giờ để dụng cụ chạy mà không có người giám sát.** Hãy tắt nguồn. Không rời dụng cụ cho đến khi nó dừng hẳn.
 4. **Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ đặt đúng vị trí.** Kiểm tra phần bảo vệ lưỡi cưa xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy cưa nếu phần bảo vệ lưỡi cưa không di chuyển tự do và đóng nhanh tức khắc. Không được phép kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ lưỡi cưa ở vị trí mở.
 5. **Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưỡi cưa.** Tránh tiếp xúc với bất cứ lưỡi cưa nào đang đi xuống. Nó có thể vẫn gây ra các thương tích nghiêm trọng.
 6. **Luôn cố định an toàn tất cả các phần chuyển động trước khi di chuyển dụng cụ.**
 7. **Chốt chặn khóa đầu lưỡi cưa xuống chỉ dùng để di chuyển và cất giữ chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.**

8. Kiểm tra các lưới cửa thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành. Thay thế lưới bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức. Chất dính và nhựa gỗ bám chặt trên lưới cắt làm chậm cửa và tăng khả năng xảy ra hiện tượng bật ngược lại. Giữ lưới cắt sạch bằng cách trước tiên tháo lưới cắt ra khỏi dụng cụ sau đó lau sạch lưới cắt bằng chất tẩy chất dính và nhựa, nước nóng hoặc dầu hỏa. Không bao giờ sử dụng xăng để làm sạch lưới cắt.
9. Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.
10. Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưới cửa.
11. Đảm bảo rằng để xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành. Sử dụng các lỗ hỏng trong đế để gắn chặt máy cửa vào một bề mặt gia công hoặc bàn gia công vững chắc. **KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ ở vị trí mà người điều khiển cảm thấy không thoạt tác.
12. Đảm bảo khoá trực được nhả ra trước khi bật công tắc.
13. Chắc chắn rằng lưới cửa không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.
14. Giữ thật chắc tay cầm. Cần biết rằng cửa sẽ di chuyển lên hoặc xuống một chút trong quá trình khởi động và dừng lại.
15. Đảm bảo rằng lưới cửa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc lên.
16. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưới cửa chưa cân bằng.
17. Ngừng vận hành ngay lập tức nếu bạn chú ý thấy bất cứ điều gì bất thường.
18. Không cố gắng khóa cần khởi động vào vị trí “BẬT”.
19. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây ra thương tích.
20. Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.

Cảnh báo an toàn bổ sung cho tia laser

1. **BỨC XẠ LASER, KHÔNG ĐƯỢC NHÌN VÀO CHùm TIA HAY NHÌN TRỰC TIẾP VỚI CÁC DỤNG CỤ QUANG HỌC, SẢN PHẨM LASER CẤP ĐỘ 2M.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

▲CẢNH BÁO: KHÔNG vì đã thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

LẮP RÁP

Khi dụng cụ được vận chuyển, khóa tay cầm vào vị trí bên dưới bằng chốt chặn. Nới lỏng bu-lông bằng cờ lê đi kèm với dụng cụ và di chuyển đầu cửa sang góc bên phải. Tháo bu-lông và dùng nùm vận chặt đầu cửa.

► **Hình2:** 1. Cờ lê

► **Hình3:** 1. Nùm

Lắp đặt tấm phụ trợ

Lắp đặt tấm phụ trợ bằng cách sử dụng các lỗ trên đế của dụng cụ và cố định chặt nó bằng cách vận vít.

► **Hình4:** 1. Tấm phụ trợ 2. Vít 3. Đế

Lắp đặt bàn

Khi dụng cụ được vận chuyển, khóa tay cầm vào vị trí bên dưới bằng chốt chặn. Nhả chốt chặn ra bằng cách từ từ hạ thấp tay cầm rồi kéo chốt chặn xuống.

► **Hình5:** 1. Chốt chặn

Dụng cụ này cần phải được bắt bốn bu-lông vào một bề mặt phẳng và cố định có sử dụng các lỗ bu-lông được cung cấp trong đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp ngăn trượt dụng cụ và thương tích có thể xảy ra.

► **Hình6:** 1. Bu-lông

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

▲THẬN TRỌNG: Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

Phần bảo vệ lưới cửa

► **Hình7:** 1. Phần bảo vệ lưới cửa

Khi hạ thấp tay cầm, phần bảo vệ lưới cửa A sẽ tự động nâng lên. Phần bảo vệ chịu tải bằng lò xo nên nó sẽ quay trở về vị trí ban đầu khi việc cắt hoàn thành và tay cầm được nâng lên. **KHÔNG LÀM HỒNG HOẶC THẢO PHẦN BẢO VỆ LƯỚI CỬA HOẶC LÒ XO GẮN VÀO PHẦN BẢO VỆ.**

Nhằm đảm bảo sự an toàn cá nhân của bạn, hãy luôn giữ cho chắn bảo vệ lưỡi này ở trong tình trạng tốt. Bất kỳ hoạt động nào bất thường của chắn bảo vệ đều phải được sửa chữa ngay lập tức. Kiểm tra để đảm bảo rằng lò xo chịu tải trở lại trạng thái bảo vệ. **KHÔNG ĐƯỢC PHÉP SỬ DỤNG DỤNG CỤ NẾU PHẦN BẢO VỆ LƯỠI HOẶC LÒ XO BỊ HỎNG, LỖI, HOẶC BỊ THÁO RA. LÀM NHƯ VẬY LÀ CỰC KỲ NGUY HIỂM VÀ CÓ THỂ GÂY THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN NGHIÊM TRỌNG.**

Nếu chắn bảo vệ lưỡi cửa xuyên thấu này bị bẩn, hoặc mùn cửa bám vào khiến lưỡi cửa và/hoặc phôi gia công không còn dễ nhìn thấy, hãy rút phích cắm điện máy cửa và vệ sinh chắn bảo vệ này cẩn thận bằng vải ẩm. Không được sử dụng các loại dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa gốc dầu nào cho chắn bảo vệ bằng nhựa này.

Nếu chắn bảo vệ lưỡi bị quá bẩn và không thể nhìn xuyên qua chắn bảo vệ, sử dụng cờ lê để nới lỏng bu-lông lục giác giữ lớp vỏ bảo vệ trung tâm. Nới lỏng bu-lông lục giác bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ và nâng phần bảo vệ lưỡi cửa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm. Với chắn bảo vệ lưỡi được định vị như vậy, có thể tiến hành vệ sinh lưỡi đủ và hiệu quả hơn. Khi vệ sinh xong, hãy làm ngược quy trình ở trên và gắn chặt bu-lông. Không được tháo lò xo giữ phần bảo vệ lưỡi cửa. Nếu chắn bảo vệ lưỡi bị biến màu sau một thời gian sử dụng hoặc tiếp xúc với tia cực tím, hãy liên hệ với trung tâm dịch vụ Makita để thay chắn bảo vệ mới. **KHÔNG ĐƯỢC LÀM HỎNG HOẶC THÁO PHẦN BẢO VỆ.**

► **Hình8:** 1. Phần bảo vệ lưỡi cửa

Rãnh cửa

Dụng cụ này được cung cấp kèm theo các rãnh cửa ở để xoay để giảm thiểu sự nứt lên phía ra của mảnh cắt. Nếu rãnh cửa vẫn chưa được cắt trong rãnh cửa bởi nhà máy, bạn nên cắt rãnh trước khi thực sự sử dụng dụng cụ để cắt phôi gia công. Bật công cụ và nhẹ nhàng hạ thấp lưỡi cửa để cắt một đường rãnh trong rãnh cửa.

► **Hình9:** 1. Rãnh cửa

Duy trì công suất cắt tối đa

Dụng cụ này đã được nhà máy điều chỉnh để cung cấp công suất cắt tối đa cho một lưỡi cửa 255 mm.

Khi lắp đặt lưỡi mới, luôn luôn kiểm tra vị trí giới hạn bên dưới của lưỡi, và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh nó như sau:

Trước tiên, rút phích cắm điện của dụng cụ. Hạ thấp tay cầm xuống hết mức. Sử dụng cờ lê để vặn bu-lông điều chỉnh cho đến khi phần biên của lưỡi cửa kéo dài ra hơi dưới mặt trên của đế xoay tại điểm tiếp xúc với bất kỳ phần đế nào bên dưới. Nhẹ nhàng điều chỉnh lại nếu cần thiết.

► **Hình10:** 1. Bu-lông điều chỉnh

Khi dụng cụ đã được rút phích cắm điện, hãy xoay lưỡi cửa bằng tay trong khi giữ tay cầm ấn xuống hết mức để đảm bảo rằng lưỡi cửa không tiếp xúc với bất kỳ phần đế nào bên dưới. Nhẹ nhàng điều chỉnh lại nếu cần thiết.

► **Hình11:** 1. Mặt trên của đế xoay 2. Chu vi lưỡi 3. Thanh dẫn

⚠THẬN TRỌNG: Sau khi lắp đặt lưỡi mới, luôn đảm bảo rằng lưỡi đó không được tiếp xúc với bất kỳ phần đế nào bên dưới khi hạ tay cầm xuống hết mức. Luôn luôn thực hiện điều này khi dụng cụ đã được rút phích cắm điện.

Điều chỉnh góc vát

► **Hình12:** 1. Cần khóa 2. Dụng cụ kẹp

Nới lỏng dụng cụ kẹp bằng cách vặn ngược chiều kim đồng hồ. Vặn để xoay trong khi nhấn cần khóa xuống. Khi bạn đã chuyển tay cầm đến vị trí nơi vạch chuẩn cho đến góc mong muốn trên thang đo vát góc, hãy vặn tay cầm theo chiều kim đồng hồ thật chắc.

⚠THẬN TRỌNG: Khi xoay để xoay, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.

⚠THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc vát chéo, phải luôn cố định để xoay bằng cách siết chặt dụng cụ kẹp.

Điều chỉnh góc xiên

► **Hình13:** 1. Núm

Để điều chỉnh góc xiên, hãy nới lỏng núm ở phía sau của dụng cụ ngược chiều kim đồng hồ.

► **Hình14:** 1. Kim chỉ

Đẩy tay cầm sang bên trái để xoay nghiêng lưỡi cửa cho đến khi vạch chuẩn trở đến góc độ mong muốn trên thang đo xiên góc. Sau đó siết chặt núm theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt tay gạt.

⚠THẬN TRỌNG: Khi xoay nghiêng lưỡi cửa, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.

⚠THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc xiên, luôn luôn giữ chặt tay gạt bằng cách siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ.

Hoạt động công tắc

⚠CẢNH BÁO: Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí "OFF" (TẮT) khi nhà ra. Vận hành dụng cụ khi công tắc không khởi động đúng có thể dẫn đến mất điều khiển và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng dụng cụ không có cần khởi động công tắc hoạt động hoàn toàn. Bất kỳ dụng cụ nào có công tắc không làm việc là RẤT NGUY HIỂM và phải được sửa chữa trước khi tiếp tục sử dụng, nếu không, có thể xảy ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

► **Hình15:** 1. Cần khởi động công tắc 2. Núm nhà khóa

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần khởi động công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, ấn nút nhà khóa và kéo cần khởi động công tắc. Nhà cần khởi động công tắc ra để dừng.

LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Lắp đặt hoặc tháo lưới cửa

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn đảm bảo rằng dụng cụ này đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo gỡ lưới cửa.

⚠ THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng cờ lê của Makita đi kèm để tháo hoặc lắp các lưới cửa. Không làm như vậy có thể khiến cho bu-lông lục giác bị siết quá chặt hoặc siết không đủ chặt. Điều này có thể gây ra thương tích.

Khi tháo hoặc lắp đặt lưới cửa, giữ tay cầm ở vị trí bên trên.

Để tháo lưới cửa, sử dụng cờ lê để nới lỏng bu-lông lục giác giữ lớp vỏ bảo vệ trung tâm bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Nâng phần bảo vệ lưới cửa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm.

▶ **Hình16:** 1. Cờ lê 2. Lớp vỏ bảo vệ trung tâm

▶ **Hình17:** 1. Bu-lông lục giác

Án khóa trục để khóa trụ và dùng cờ lê để nới lỏng bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu-lông lục giác, vành ngoài và lưới cửa.

▶ **Hình18:** 1. Bu-lông lục giác 2. Cờ lê

Để lắp đặt lưới cửa, hãy gắn nó cẩn thận vào trụ quay, đảm bảo rằng hướng mũi tên trên bề mặt của lưới cửa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưới cửa.

▶ **Hình19:** 1. Vỏ che lưới cửa 2. Mũi tên 3. Mũi tên 4. Lưới cửa

Lắp đặt vành ngoài và bu-lông lục giác, rồi sau đó dùng cờ lê để vận bu-lông lục giác (bên trái) thật chặt ngược chiều kim đồng hồ trong khi nhấn vào khóa trục.

▶ **Hình20:** 1. Trụ quay 2. Vành 3. Lưới cửa 4. Vành 5. Bu-lông lục giác 6. Vòng

⚠ THẬN TRỌNG: Vòng có đường kính ngoài 25,4 mm hoặc 30 mm được nhà máy lắp sẵn vào trụ quay. Trước khi gắn lưới lên trụ quay, phải luôn luôn chắc chắn rằng đã lắp đặt đúng vòng cho lỗ tâm của lưới cửa mà bạn định dùng lên trên trụ quay.

Trả lại phần bảo vệ lưới cửa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó vận chặt bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt lớp vỏ bảo vệ trung tâm. Hạ thấp tay cầm để đảm bảo rằng phần bảo vệ lưới cửa có thể dịch chuyển bình thường. Đảm bảo rằng khóa trục đã nhả trụ quay ra trước khi tiến hành cắt.

TẮM CHẮN PHỤ

Đặc trưng quốc gia

⚠ CẢNH BÁO: Khi thực hiện cắt xiên góc trái, sẽ lật tấm chắn phụ ra ngoài. Nếu không, nó sẽ tiếp xúc với lưỡi cửa hoặc một bộ phận của dụng cụ, và có thể gây ra thương tật nghiêm trọng cho người vận hành.

▶ **Hình21:** 1. Tấm chắn phụ

Dụng cụ này được trang bị kèm tấm chắn phụ. Thường định vị tấm chắn phụ ở phía bên trong. Tuy nhiên, khi thực hiện cắt xiên góc trái, sẽ lật tấm chắn phụ ra ngoài.

Kết nối máy hút bụi

Khi bạn muốn thực hiện thao tác cắt sạch, hãy kết nối với máy hút bụi cầm tay hoạt động bằng động cơ điện của Makita.

▶ **Hình22**

Túi đựng mặt cửa

▶ **Hình23:** 1. Túi chứa bụi

▶ **Hình24:** 1. Thanh kẹp

Sử dụng túi chứa bụi giúp cho các thao tác cắt được sạch sẽ và dễ dàng thu gom bụi. Để gắn túi chứa bụi, hãy lắp khít túi vào vòi xả bụi.

Khi túi chứa bụi đã đầy khoảng một nửa, hãy tháo túi chứa bụi ra khỏi dụng cụ và kéo bộ phận kẹp ra. Đổ toàn bộ những gì bên trong túi chứa bụi, vỏ nhẹ để loại bỏ các hạt dính vào mặt trong túi mà có thể làm vướng việc thu gom sau này.

Cố định phôi gia công

⚠ CẢNH BÁO: Điều cực kỳ quan trọng là phải luôn luôn giữ chắc phôi gia công đúng cách và thật chặt bằng mô cặp. Không làm như vậy có thể khiến cho dụng cụ bị hư hỏng và/hoặc phôi gia công bị phá hủy. CÓ THỂ DẪN ĐẾN THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN. Ngoài ra, sau một thao tác cắt, KHÔNG được nâng lưới cửa lên cho đến khi nó đã dừng hẳn.

⚠ THẬN TRỌNG: Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng các giá đỡ cao ngang bằng với mép bề mặt trên của đế xoay. Không được chỉ dựa vào mô cặp đứng và/hoặc mô cặp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu móng thường vòng xuống. Để phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưới cửa bị kẹp và có thể bị ĐÁY NGƯỢC LẠI.

▶ **Hình25:** 1. Giá đỡ 2. Đế xoay

Bàn kẹp đứng

▶ **Hình26:** 1. Núm kẹp 2. Vít 3. Tay kẹp 4. Thanh kẹp

Mô cặp đứng có thể được lắp đặt ở hai vị trí bên trái hoặc bên phải của thanh dẫn. Đưa thanh mô cặp vào trong lỗ của thanh dẫn và siết chặt vít để giữ chắc thanh mô cặp.

Định vị tay kẹp theo chiều dày và hình dạng phôi gia công và cố định tay kẹp bằng cách siết chặt vít. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với mô cặp khi hạ thấp tay cầm hết mức. Nếu có một vài bộ phận tiếp xúc với mô cặp, hãy định vị lại mô cặp.

Ăn phôi gia công ngang bằng với tấm chắn dẫn hướng và để xoay. Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt núm kẹp.

⚠ THẬN TRỌNG: Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và thanh dẫn với mô cặp trong toàn bộ quá trình vận hành.

VẬN HÀNH

⚠ THẬN TRỌNG: Trước khi sử dụng, hãy đảm bảo đã nhả tay cầm ra khỏi vị trí hạ xuống bằng cách kéo chốt chặn.

⚠ THẬN TRỌNG: Phải đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v... trước khi bật công tắc lên.

⚠ THẬN TRỌNG: Không dùng lực quá nhiều trên tay cầm khi cắt. Dùng lực quá nhiều có thể dẫn đến quá tải động cơ và/hoặc giảm hiệu quả cắt. Ấn tay cầm xuống chỉ với lực cần thiết để thao tác cắt trôi chảy và không làm suy giảm đáng kể tốc độ lưỡi cưa.

⚠ THẬN TRỌNG: Nhẹ nhàng ấn tay cầm xuống để thực hiện thao tác cắt. Nếu ấn tay cầm xuống bằng lực hoặc nếu dùng lực ngang, lưỡi cưa có thể rung giật và để lại dấu (dấu cưa) trên phôi gia công và độ chính xác của vết cắt có thể bị ảnh hưởng.

Cắt ép xuống

► **Hình27:** 1. Mô cặp đứng

Cố định phôi gia công bằng mô cặp này. Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đạt tốc độ đầy đủ trước khi hạ xuống. Sau đó, nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống hết mức để cắt phôi gia công. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và CHỜ ĐẾN KHI LƯỖI CƯA DỪNG HOÀN TOÀN trước khi đưa lưỡi cưa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

Cắt vát góc

Tham khảo mục “Điều chỉnh góc vát” đã trình bày trước đó.

Cắt xiên

► **Hình28**

Nới lỏng núm và nghiêng lưỡi cưa để thiết đặt góc xiên (Tham khảo mục “Điều chỉnh góc xiên” đã trình bày trước đó). Đảm bảo đã siết núm lại thật chặt để cố định góc xiên đã chọn một cách an toàn. Cố định phôi gia công bằng mô cặp. Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đạt tốc độ đầy đủ. Sau đó, nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống vị trí hết mức trong khi dùng lực song song với lưỡi cưa. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và CHỜ ĐẾN KHI LƯỖI CƯA DỪNG HOÀN TOÀN trước khi đưa lưỡi cưa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa sẽ di chuyển xuống theo hướng xiên góc trong khi thực hiện đường cắt xiên góc. Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưỡi cưa.

⚠ THẬN TRỌNG: Trong khi thực hiện đường cắt xiên góc, có thể tạo ra tình trạng mà khi đó mảnh cắt sẽ tụt vào mặt bên lưỡi cưa. Nếu lưỡi cưa được nâng lên trong vẫn còn quay, mảnh này có thể bị lưỡi cưa cuốn vào, gây bắn văng các mảnh vụn rất nguy hiểm. Lưỡi cưa CHỈ được nâng lên sau khi đã dừng lại hoàn toàn.

⚠ THẬN TRỌNG: Khi nhấn tay cầm xuống, hãy dùng lực song song với lưỡi cưa. Nếu lực dùng không song song với lưỡi cưa trong quá trình cắt, góc của lưỡi cưa có thể bị dịch chuyển và độ chính xác của đường cắt sẽ bị suy giảm.

⚠ THẬN TRỌNG: (Chỉ dành cho tấm chắn phụ của dụng cụ) Luôn đặt tấm chắn phụ ở phía ngoài khi thực hiện cắt xiên bên trái.

Cắt hỗn hợp

Cắt hỗn hợp là quá trình mà trong đó góc xiên được thực hiện cùng một lúc trong khi đang cắt góc vát trên phôi gia công. Có thể thực hiện việc cắt hỗn hợp theo góc đã thể hiện trong bảng.

Góc xiên	Góc vát chéo
45°	Trái và Phải 0° - 45°

Khi thực hiện cắt hỗn hợp, hãy tham khảo phần giải thích “Cắt phôi gia công nhỏ”, “Cắt vát góc” và “Cắt xiên góc”.

Cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm

Có thể cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm trên máy cưa chéo phức hợp với các đường gờ có mặt phẳng đặt trên đế xoay.

Có hai loại đường gờ bao quanh phổ biến và một loại đường gờ vòm; đường gờ bao quanh góc tường 52/38°, đường gờ bao quanh góc tường 45° và đường gờ vòm góc tường 45°.

► **Hình29:** 1. đường gờ bao quanh góc tường loại 52/38° 2. đường gờ bao quanh góc tường loại 45° 3. đường gờ vòm góc tường loại 45°

Có các phần nối đường gờ bao quanh và đường gờ vòm được tạo ra để khớp với các góc 90° “Bên trong” ((a) và (b) trong hình) và các góc 90° “Bên ngoài” ((c) và (d) trong hình).

► **Hình30:** 1. Góc bên trong 2. Góc bên ngoài

► **Hình31:** 1. Góc bên trong 2. Góc bên ngoài

Đo đạc

Đo chiều rộng của vách ngăn, và điều chỉnh phôi gia công theo chiều rộng của vách ngăn. Luôn đảm bảo rằng chiều rộng của vách ngăn tiếp xúc với cạnh của phôi gia công phải có cùng một độ dài.

► **Hình32:** 1. Phôi gia công 2. Độ rộng của vách ngăn 3. Độ rộng của phôi gia công 4. Vách ngăn tiếp xúc cạnh

Luôn sử dụng nhiều miếng cắt thử khác nhau để kiểm tra các góc của máy cưa.

Khi cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm, phải thiết đặt góc xiên và góc vát chéo như được thể hiện trong bảng (A) và đặt vị trí các đường gờ trên bề mặt trên cùng của bộ cắt như được thể hiện trong bảng (B).

Trường hợp cắt nghiêng sang trái

► **Hình33:** 1. Góc bên trong 2. Góc bên ngoài

Bảng (A)

-	Vị trí đường gờ trong hình	Góc xiên		Góc vát chéo	
		Loại 52/38°	Loại 45°	Loại 52/38°	Loại 45°
Đối với góc bên trong	(a)	33,9° sang Trái	30° sang Trái	31,6° sang Phải	35,3° sang Phải
	(b)			31,6° sang Trái	35,3° sang Trái
Đối với góc bên ngoài	(c)			31,6° sang Phải	35,3° sang Phải
	(d)				

Bảng (B)

-	Vị trí đường gờ trong hình	Vị trí cạnh đường gờ dựa vào tâm chắn dẫn hướng	Mảnh đã hoàn tất
Đối với góc bên trong	(a)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tâm chắn dẫn hướng.	Mảnh đã hoàn tất sẽ nằm bên Trái của lưỡi cưa.
	(b)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào tâm chắn dẫn hướng.	
Đối với góc bên ngoài	(c)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tâm chắn dẫn hướng.	Mảnh đã hoàn tất sẽ nằm bên Phải của lưỡi cưa.
	(d)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào tâm chắn dẫn hướng.	

Ví dụ:

Trong trường hợp cắt đường bao quanh loại 52/38° cho vị trí (a) trong hình ở trên:

- Nghiêng và cố định thiết đặt góc xiên sang 33,9° **BÊN TRÁI**.
- Điều chỉnh và cố định thiết đặt góc vát chéo sang 31,6° **BÊN PHẢI**.
- Đặt đường gờ bao quanh với mặt sau rộng (ấn) xuống để xoay và **CẠNH TIẾP XÚC TRẦN** dựa vào tâm chắn dẫn hướng trên máy cưa.
- Mảnh đã hoàn tất được sử dụng sẽ luôn nằm bên **TRÁI** của lưỡi cưa sau khi đã cắt xong.

Cắt phần đùn nhôm

► **Hình34:** 1. Mỏ cặp 2. Khối đế chặn 3. Thanh dẫn 4. Phần nhô bằng nhôm 5. Khối đế chặn

Khi giữ chặt phần đùn nhôm, hãy sử dụng các khối chặn hoặc mảnh phôi liệu như thể hiện trong hình để ngăn ngừa nhôm biến dạng. Sử dụng dầu nhờn để cắt khi cắt phần đùn nhôm nhằm ngăn chặn vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

⚠ THẬN TRỌNG: Không bao giờ cố gắng cắt phần đùn nhôm dày hoặc có dạng tròn. Phần đùn bằng nhôm dày có thể bị tách vỡ trong quá trình thao tác và phần đùn bằng nhôm dạng tròn không thể được dụng cụ này giữ chặt.

Lớp ốp gỗ

⚠ CẢNH BÁO: Sử dụng ốc vít để gắn lớp ốp gỗ vào tấm chắn dẫn hướng. Nên lắp ốc vít sao cho đầu vít ở dưới bề mặt lớp ốp gỗ để chúng không cản trở việc định vị vật liệu đem cắt. Xếp lệch vật liệu đem cắt có thể gây ra sự di chuyển không mong muốn trong khi cắt dẫn đến mất điều khiển và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đều để làm lớp ốp gỗ.

Sử dụng lớp ốp gỗ giúp đảm bảo phối gia công không bị cắt vụn. Gắn lớp ốp gỗ vào tấm chắn dẫn hướng bằng các lỗ trên tấm chắn dẫn hướng. Xem hình liên quan đến kích thước của lớp ốp gỗ được gợi ý.

► **Hình35:** 1. Rãnh

CHÚ Ý: Khi gắn lớp ốp gỗ, không được xoay để xoay khi tay cầm đã bị hạ thấp. Lưỡi cưa và/hoặc lớp ốp gỗ sẽ bị hỏng.

LƯU Ý: Chiều rộng cắt tối đa sẽ nhỏ hơn chiều rộng của lớp ốp gỗ.

Cắt chiều dài lặp lại

Khi cắt nhiều miếng gỗ có cùng chiều dài, từ 240 mm đến 380 mm, hãy sử dụng đĩa chặn (phụ tùng tùy chọn). Lắp đĩa chặn lên giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) như minh họa trong hình.

► **Hình36:** 1. Đĩa chặn 2. Giá đỡ 3. Vít

Đặt thẳng đường cắt lên phiôi gia công với cạnh trái hoặc phải của rãnh trong rãnh cưa, và trong khi giữ cho phiôi gia công không di chuyển, hãy di chuyển đĩa chặn ngang bằng với đầu của phiôi gia công. Sau đó cố định đĩa chặn bằng vít.

Khi không sử dụng đĩa chặn, hãy nối lỏng vít và xoay đĩa chặn ra khỏi đường tiến.

LƯU Ý: Sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) cho phép cắt độ dài lặp lại tối đa khoảng 2.200 mm.

Di chuyển dụng cụ

► **Hình37:** 1. Chốt chặn

Đảm bảo rằng đã rút phích cắm điện dụng cụ. Cố định lưỡi cưa ở góc xiên 0° và để xoay ở vị trí góc vát chéo hoàn toàn về bên trái. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn.

Mang vật dụng cụ bằng tay cầm như được thể hiện trong hình. Nếu bạn tháo các giá đỡ, túi chứa bụi, v.v... bạn có thể di chuyển dụng cụ dễ dàng hơn.

► **Hình38**

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.

⚠ THẬN TRỌNG: Chốt chặn chỉ dùng để di chuyển và cất giữ chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.

BẢO TRÌ

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa sắc bén và sạch sẽ để đạt hiệu suất hoạt động tốt nhất, an toàn nhất. Cố cắt bằng lưỡi cưa cùn và/hoặc bẩn có thể khiến lưỡi cưa bị đẩy ngược trở lại và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.

CHÚ Ý: Không được phép dùng xăng, ết xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, tuy nhiên quá trình vận chuyển dẫn xóc có thể ảnh hưởng đến việc căn chỉnh này. Nếu dụng cụ của bạn được căn chỉnh không đúng cách, hãy thực hiện các bước sau:

Góc vát chéo

► **Hình39:** 1. Bu-lông lục giác

Nới lỏng tay cầm cố định để xoay. Xoay để xoay sao cho kim chỉ chỉ đến 0° trên thang đo vát góc. Nới lỏng các bu-lông lục giác cố định thanh dẫn bằng cờ lê sáu cạnh. Nếu kim chỉ không chỉ đến 0° trên thang đo vát góc, hãy nới lỏng vít đang giữ kim chỉ rồi di chuyển sau đó mới cố định tấm kim chỉ sao cho kim chỉ chỉ đến 0° trên thang đo vát góc.

Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn. Chính ngang bằng mặt bên của lưỡi cưa với mặt thanh dẫn bằng thước tam giác, thước ê-ke vuông, v.v... Sau đó hãy vận chặt bu-lông lục giác trên thanh dẫn theo trình tự từ mặt bên phải.

► **Hình40:** 1. Quy tắc tam giác

Góc xiên

Góc xiên 0°

► **Hình41:** 1. Bu-lông điều chỉnh góc xiên 0°

Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn.

Nới lỏng núm ở phía sau dụng cụ.

Nới lỏng đai ốc sáu cạnh và xoay bu-lông điều chỉnh góc xiên 0° ở bên phải của đế xoay hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ để xoay nghiêng lưỡi cưa sang bên phải.

Cẩn thận chỉnh ngang bằng mặt bên của lưỡi cưa với bề mặt trên cùng của đế xoay bằng thước tam giác, thước ê-ke vuông, v.v... bằng cách xoay bu-lông điều chỉnh góc xiên 0° ngược chiều kim đồng hồ. Sau đó siết chặt đai ốc sáu cạnh để cố định bu-lông điều chỉnh góc xiên 0° và vận chặt núm lại.

Đảm bảo rằng kim chỉ trên tay gạt chỉ báo 0° trên thang đo xiên góc. Nếu nó không chỉ đến 0° trên thang đo góc xiên, hãy nới lỏng vít đang giữ kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ sao cho nó chỉ về 0° trên thang đo góc xiên.

► **Hình42:** 1. Quy tắc tam giác 2. Lưỡi cưa 3. Mặt trên của đế xoay

► **Hình43:** 1. Kim chỉ

Góc xiên 45°

► **Hình44:** 1. Bu-lông điều chỉnh góc xiên 45° 2. Kim chỉ

Điều chỉnh góc xiên 45° chỉ sau khi thực hiện xong việc điều chỉnh góc xiên 0°.

Để điều chỉnh góc xiên 45° về bên trái, hãy nới lỏng núm và xoay nghiêng lưỡi cưa sang trái hết mức.

Đảm bảo rằng kim chỉ trên tay cầm chỉ đến 45° trên thang đo xiên góc trên tay cầm.

Nếu kim chỉ không chỉ đến 45°, hãy xoay bu-lông điều chỉnh góc xiên 45° ở bên trái của tay cầm cho đến khi nào kim chỉ chỉ đến 45°.

Thay thế các chổi các-bon

► **Hình45**

Hãy tháo và kiểm tra các chổi các-bon định kỳ. Thay thế khi chổi đã mòn đến chiều dài 3 mm. Giữ các chổi các-bon sạch và có thể trượt dễ dàng vào chỗ giữ chổi. Cả hai chổi các-bon phải được thay thế cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi các-bon giống nhau.

Hãy sử dụng một tuốc-nơ-vít để tháo các nắp giữ chổi. Hãy tháo các chổi các-bon đã bị mòn, lắp vào các chổi mới và vận chặt các nắp giữ chổi.

► **Hình46:** 1. Nắp giữ chổi 2. Tuốc-nơ-vít

Sau khi sử dụng

Sau khi sử dụng, hãy lau sạch các phoi và mặt bám vào dụng cụ bằng vải hoặc vật liệu tương tự. Giữ cho phần bảo vệ lưỡi cưa luôn sạch sẽ theo các hướng dẫn trong phần có tiêu đề "Phần bảo vệ lưỡi cưa" đã trình bày trước đó. Bôi trơn các phần trượt bằng dầu máy để ngăn ngừa rỉ sét.

Để đảm bảo ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Nhà máy hoặc Trung tâm được Makita Ủy quyền và luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TÙY CHỌN

⚠ THẬN TRỌNG: Các phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm này được khuyến cáo sử dụng với dụng cụ Makita của bạn theo như quy định trong hướng dẫn này. Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm nào khác đều có thể gây ra rủi ro thương tích cho người. Chỉ sử dụng phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm cho mục đích đã quy định sẵn của chúng.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

- Lưỡi cưa bằng Thép & bịt Các-bua
(Tham khảo trang web của chúng tôi hoặc liên hệ với đại lý Makita tại địa phương của bạn để biết lưỡi cưa chính xác được sử dụng cho vật liệu cần cắt.)

LƯU Ý: Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.