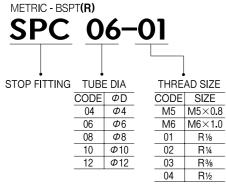
# Stop Fittings

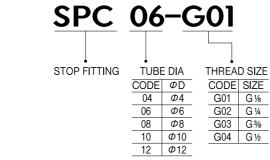
## 스톱피팅





**Product Code System** 



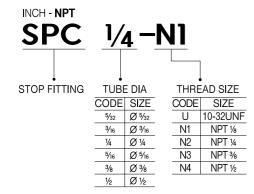


CODE SIZE

G01 G 1/8 G02 G 1/4

G03 G%

G04 G1/2



용 도	• 공압 배선을 자주 변경하는 곳에 많이 사용합니다.

구조도

주의사항

• 튜브 제거 시 공기가 완벽하게 차단되고 다시 연결 시에는 공기가 흐르도록 되어 있어서 기구의 보수나 안전을 도모할 수 있습니다. 특 징 즉, 스톱피팅은 튜브연결시만 압축공기가 공급됩니다.

	사용유체	압축공기 (가스 및 액체 사용금지)
	사용압력	0~150PSI / 0~9.9kgf/c㎡(0~990kPa) ※적용Tube와의 조합에 있어서 Tube의 최고사용압력에 의거합니다.
양	부 압	-29.5 in Hg / -750mmHg(-750Torr)
	사용온도 범위	32~140°F / 0~60°C
	사용호스 종류	폴리우레탄, 나일론

사용예	Stop Flow Tube Insert	
	Disconnection Connection	

- 사용하시기 전에 반드시 안전상의 주의 및 경고표시의 분류방법(25p)과 피팅제품의 공통적 주의사행(P24)을 참조하여 주십시오.
- 사용이시기 건데 만드시 안전성의 우의 및 정고효사의 군규정합(20))과 파당제품의 충송적 우의사양(24)를 점소하여 무합시오.
   피팅의 체결 적정 토오크를 참조하여 조립하시기 비랍니다. (26p)
   기준으로는 손으로 체결한 후 공구로 2 · 3회전 하는 것에 해당합니다. 너무 세게 조립할경우 나사가 파손됨으로 주의 하십시오.
   튜브장착시 에어흐름방향을 확인한 후 사용하십시오.
   만약, Air흐름방향의 역방향으로 조립시 에어가 흐르지 않으므로 필히 에어흐름 방향을 확인 후 배관, 조립하기 바랍니다.
- 몸체 나 피팅부에 강제적인 충격 및 회전을 시키지 마십시오. 경고사항
  - 튜브개팅시작이 걸려져 있는 상태에서 튜브를 개방하지 마십시오. 압력에 의한 튜브의 튀어나가는 힘으로 인해 인체의 피해가 발생할 수 있으므로 주의하여 사용하시기 바랍니다.

### **STOP** FITTINGS











#### $MODEL(\Phi D-T)$

Tube <b>Metric</b> -Thread <b>R</b>		Tube Inch -Thread NPT		Tube <b>Metric</b> -Thread <b>G</b>	
SPC 04-01	SPC 10-03	SPC <sup>5</sup> / <sub>32</sub> -N01	SPC <sup>5</sup> / <sub>16</sub> -N03	SPC 04-G01	SPC 10-G03
SPC 06-01	SPC 10-04	SPC <sup>3</sup> / <sub>16</sub> -N01	SPC <sup>3</sup> / <sub>8</sub> -N02	SPC 06-G01	SPC 10-G04
SPC 06-02	SPC 12-02	SPC <sup>3</sup> / <sub>16</sub> -N02	SPC <sup>3</sup> / <sub>8</sub> -N03	SPC 06-G02	SPC 12-G02
SPC 08-02	SPC 12-03	SPC <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - N01	SPC 3/8-N04	SPC 08-G02	SPC 12-G03
SPC 08-03	SPC 12-04	SPC <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - N02	SPC <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -N03	SPC 08-G03	SPC 12-G04
SPC 10-02		SPC <sup>5</sup> / <sub>16</sub> - N01	SPC <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -N04	SPC 10-G02	
		SPC <sup>5</sup> / <sub>16</sub> - N02			









#### $MODEL(\Phi D-T)$

Tube <b>Metric</b> -Thread <b>R</b>		Tube Inch -Thread NPT		Tube <b>Metric</b> -Thread <b>G</b>	
SPL 04-M5	SPL 08-02	SPL <sup>5</sup> / <sub>32</sub> -U	SPL <sup>5</sup> / <sub>16</sub> -N01	SPL 04-G01	SPL 10-G04
SPL 04-M6	SPL 08-03	SPL <sup>5</sup> / <sub>32</sub> -N01	SPL <sup>5</sup> / <sub>16</sub> -N02	SPL 06-G01	SPL 12-G03
SPL 04-01	SPL 10-02	SPL <sup>3</sup> / <sub>16</sub> -U	SPL <sup>5</sup> / <sub>16</sub> -N03	SPL 06-G02	SPL 12-G04
SPL 06-M5	SPL 10-03	SPL <sup>3</sup> / <sub>16</sub> -N01	SPL <sup>3</sup> / <sub>8</sub> -N02	SPL 08-G02	
SPL 06-01	SPL 10-04	SPL <sup>3</sup> / <sub>16</sub> -N02	SPL <sup>3</sup> / <sub>8</sub> -N03	SPL 08-G03	
SPL 06-02	SPL 12-03	SPL <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -U	SPL <sup>3</sup> / <sub>8</sub> -N04	SPL 10-G02	
SPL 08-01	SPL 12-04	SPL <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -N01	SPL <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -N03	SPL 10-G03	
		SPL 1/4 - N02	SPL 1/2 - N04		





## SPUM



#### $MODEL(\Phi D)$

Tube <b>Metric</b>	Tube <b>Inch</b>		
SPU 04	SPU <sup>5</sup> / <sub>32</sub>		
SPU 06	SPU <sup>3</sup> / <sub>16</sub>		
SPU 08	SPU <sup>1</sup> / <sub>4</sub>		
SPU 10	SPU <sup>5</sup> / <sub>16</sub>		
SPU 12	SPU <sup>3</sup> / <sub>8</sub>		
	SPU <sup>1</sup> / <sub>2</sub>		

#### $MODEL(\Phi D)$

Tube <b>Metric</b>	
SPUM 04	
SPUM 06	
SPUM 08	
SPUM 10	
SPUM 12	

