

—	—	Shank dia.	Overall length	Size of square	Length of square
L	D	Ds	ℓ	K	ℓk

JIS

①

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)

②

Spiral Fluted Taps
(for through hole)

③

Spiral Pointed Taps
(for through hole)

④

Hand Taps

⑤

Cemented
Carbide Taps

⑥

Roll Taps

⑦

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools

⑧

Pipe Taps

⑨

Thread Mills

⑩

Dies

⑪

Center Drills
Centering Tools

JIS

⑦-75

S
I
S

SA

Cán nổi dài mũi taro

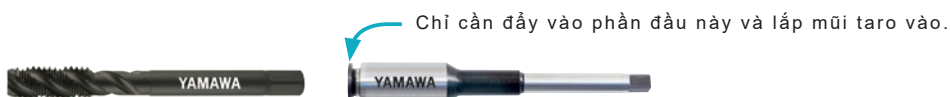
Vật Liệu

**Alloy
steel**



Các Tính Năng

- Mũi taro sê-ri I (IHT / ISP / IPO) có thể được cài đặt bằng một chạm. Tổng chiều dài có thể kéo dài đến 150mm. Bây giờ, nó có thể tiếp cận với các phôi nằm sâu phía dưới chỉ bằng một mũi taro tiêu chuẩn.



- Nó có thể dễ dàng sử dụng để taro ren bằng tay hoặc máy khoan (*drilling machine*).
* Nó là không phù hợp để quay tốc độ cao hoặc gia công liên tục.

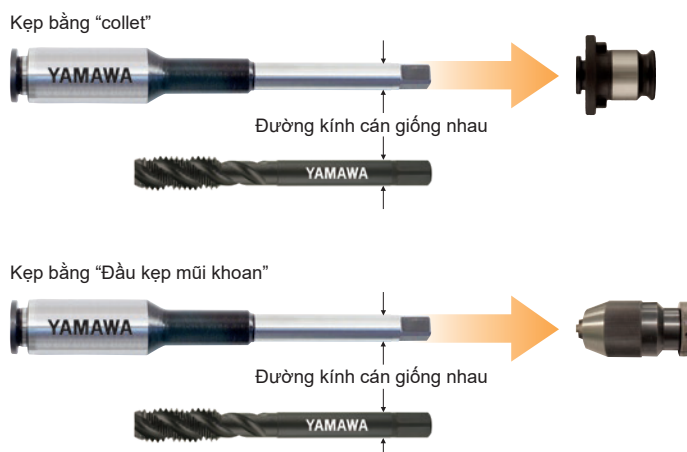


Taro ren bằng tay



Máy khoan taro

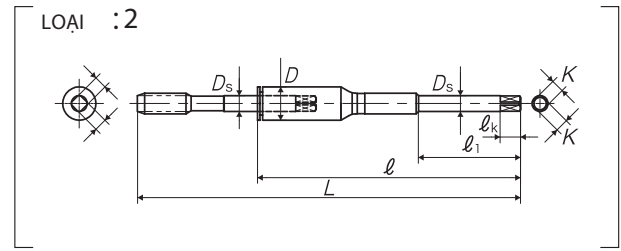
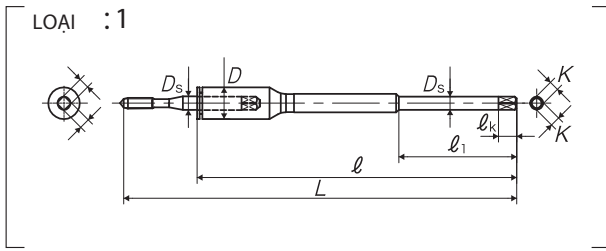
- Đường kính cán của SA giống với đường kính cán của mũi taro cùng size, do đó nó có thể được kẹp chặt trong bầu kẹp mũi taro của bạn.
* Nó có thể được gắn vào bầu kẹp mũi khoan/ drill chuck dành cho máy khoan.



—	—	Shank dia.	Overall length	Size of square	Length of square
L	D	Ds	ℓ	K	ℓ_k

7

JIS



Segment : 5A

Size	Code	L (mm)	D (mm)	Ds (mm)	ℓ (mm)	ℓ_1 (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	Loại	MSRP
M3-150	SA3.0M	150	11	4	127	45	3.2	6	1	¥ 19,200
M4-150	SA4.0M	150	12	5	122	45	4	7	1	¥ 19,700
M5-150	SA5.0M	150	12.5	5.5	114	45	4.5	7	1	¥ 19,800
M6-150	SA6.0M	150	13	6	115	45	4.5	7	1	¥ 20,300
M8-150	SA8.0M	150	13	6.2	108	45	5	8	2	¥ 20,400
M10-150	SA010M	150	14	7	103	45	5.5	8	2	¥ 21,200

* Bằng cách sử dụng SA, bạn có thể kéo dài mũi taro sê-ri I của bạn và các mũi taro tiêu chuẩn.

(Dành cho ISP, tham khảo trang ①-49.
 (Dành cho IPO, tham khảo trang ③-29.
 (Dành cho IHT, tham khảo trang ④-57.

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)

①

Spiral Fluted Taps
(for through hole)

②

Spiral Pointed Taps
(for through hole)

③

Hand Taps

④

Cemented
Carbide Taps

⑤

Roll Taps

⑥

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools

⑦

Pipe Taps

⑧

Thread Mills

⑨

Dies

⑩

Center Drills
Centering Tools

⑪

JIS

⑦-76