



Khớp nối

## AK10-04S

phản ứng RoHS2

Đầu nối sử dụng để làm mát khuôn.  
Khi phần phích cắm của đầu nối được rút ra sẽ  
không để lại phần lồi lên trên khuôn.

Sơ đồ hình dạng/giá cả Screw Socket

Khối lượng 45.0g

Đơn vị xuất kho 1Chiếc (cái)

Kim loại

Đồng thau + mạ kẽm tĩnh điện

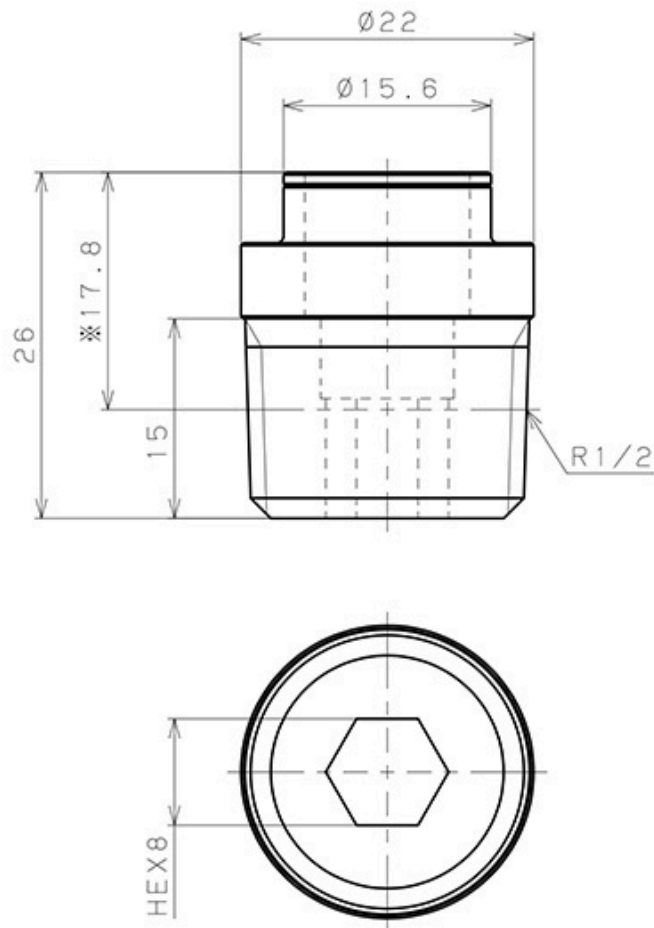
Biện pháp đối  
phó ozon ở nồng  
độ thấp

## Kích thước áp dụng

### Kích thước ren

R1/2

## Sơ đồ kích thước bên ngoài



\* Kích thước là kích thước tham khảo sau khi siết ren.

## Thông số kỹ thuật

|                                 |                              |
|---------------------------------|------------------------------|
| Dạng chất sử dụng               | không khí                    |
| Áp suất làm việc tối đa         | 0.9MPa                       |
| Áp suất chân không được sử dụng | -100kPa                      |
| Phạm vi nhiệt độ hoạt động      | 0 đến 60°C (không đóng băng) |

## Dạng chất sử dụng: nước

|                            |                                   |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Dạng chất được sử dụng     | Nước (nước ngọt / có điều kiện *) |
| Áp suất làm việc tối đa    | 0.9MPa                            |
| Phạm vi nhiệt độ hoạt động | 0 đến 99 ° C (không đóng băng)    |

### Cảnh báo

※) Khi chất lỏng được sử dụng là nước hoặc dầu truyền nhiệt, hãy đảm bảo tuân thủ các điều kiện sau.

Khi sử dụng nước hoặc dầu ở nhiệt độ cao, hãy giữ áp suất tăng thấp hơn áp suất làm việc tối đa.

Có thể sử dụng nước máy thông thường ở Nhật Bản không có chất lạ và chất gây ô nhiễm. Nếu quý khách sử dụng nước khác vui lòng kiểm tra đánh giá thực tế.

## Nội dung chú ý cá nhân

### Báo cáo

- Không sử dụng nếu dạng chất được sử dụng là nước hoặc dầu ở nhiệt cao và nếu không đáp ứng tất cả các điều kiện về thông số kỹ thuật, nó có thể gây hỏng thân ống nối, ngắt kết nối ống hoặc rò rỉ.
- Khi sử dụng trong môi trường nhiệt độ cao, hãy chọn seal đã đảm bảo đủ yếu tố an toàn. Seal có thể bị rò rỉ do nhiệt gây giảm chất lượng, vì vậy hãy thực hiện bảo trì thường xuyên và thay thế sản phẩm ngay lập tức khi nhận thấy có rò rỉ.

### Chú ý

- Khi cắm một phần ren (ổ cắm) vào khuôn, hãy tạo tối đa 3 mm tính từ bề mặt phẳng của khuôn đến bề mặt cuối, trên của phần ren (ổ cắm) sau khi lắp. Nếu là 3 mm trở lên, có thể khó hoặc không thể tháo thân phích cắm. \*) Để biết kích thước, hãy tham khảo "Kích thước lắp".

