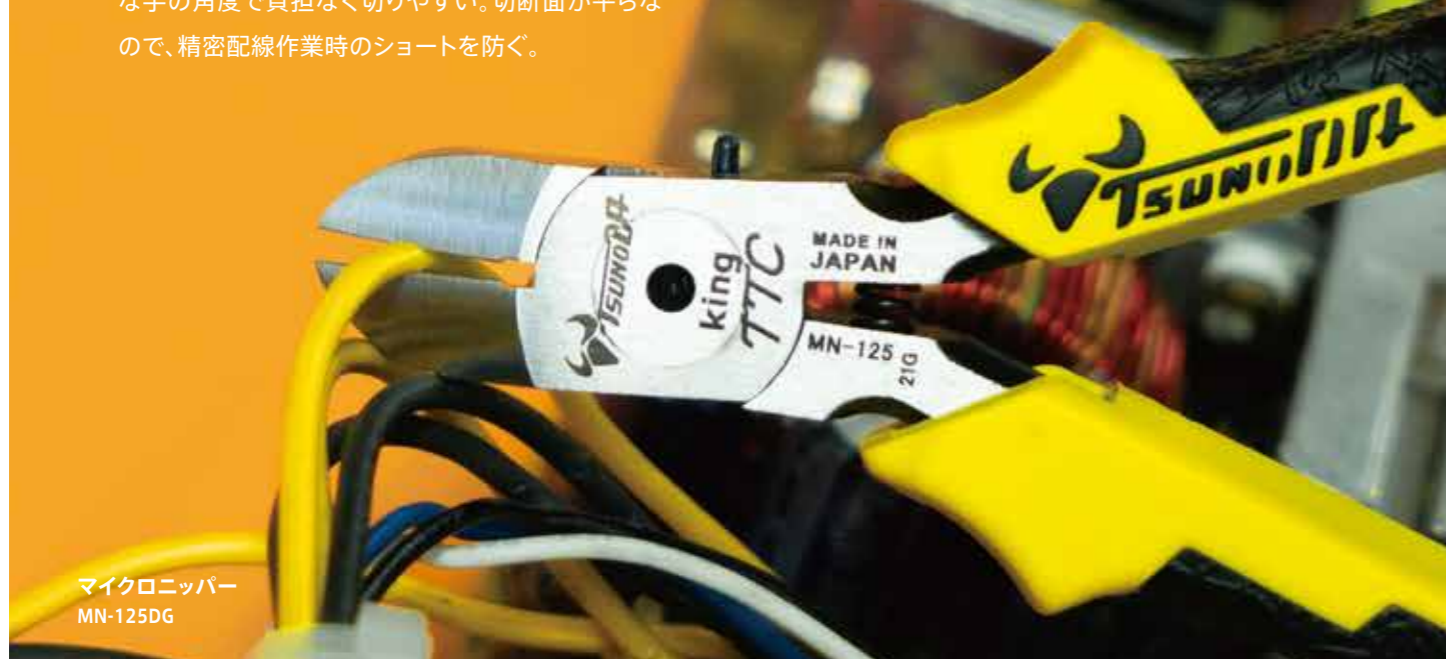


スタンダードニッパー

角度よし、切断面よし。 電子工作ニッパー。

電子機器・精密機器のメンテナンスに。
電子工作向けの約30°の角度のきいた刃形状。自然な手の角度で負担なく切りやすい。切断面が平らなので、精密配線作業時のショートを防ぐ。



マイクロニッパー
MN-125DG

マイクロニッパー

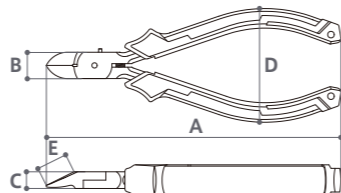
オススメ
切断線材

軟銅線

より線



ラウンド刃 バネ



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
MN-125DG	125mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ1.6	Φ0.9	3.5mm	75	101188

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
135	13	8	52	16



電子工作向けの角度のきいた刃形状

約30°の角度のきいた刃形状が電子工作向き。自然な手の角度で負担なく切りやすい。



精密配線作業にも

切断面が平らなので、精密配線作業時のショートを防ぐ。銅線Φ2.0mm、より線Φ3.5mm、軟鉄線Φ1.6mm、ステンレスΦ0.9mm対応。



先端形状 詳細

スタンダードニッパー

マイクロニッパー (NO.12)

オススメ切断線材

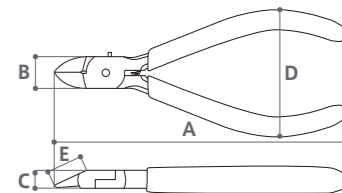
軟銅線

より線

先端形状
詳細



ラウンド刃 バネ



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
MN-125	125mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ1.6	Φ0.9	3.5mm	70	402124

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
126	13	8	48	16

マイクロニッパー 先細タイプ

オススメ切断線材

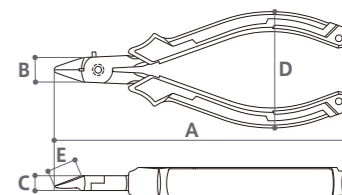
軟銅線

より線

先端形状
詳細



ラウンド刃 バネ



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
PM-120DG	120mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ1.6	Φ0.9	3.5mm	70	101195

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
132	12	7	52	12

マイクロニッパー先細タイプ (NO.5)

オススメ切断線材

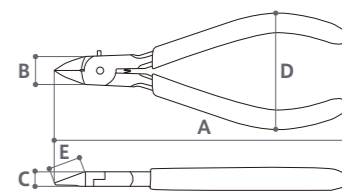
軟銅線

より線

先端形状
詳細



ラウンド刃 バネ



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
PM-120	120mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ1.6	Φ0.9	3.5mm	60	402056

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
124	12	7	50	12

先細ニッパー

オススメ切断線材

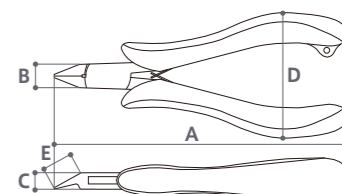
プラスチック

軟銅線

先端形状
詳細



フラット刃 バネ BOXジョイント



品番	呼び寸	切断能力 (mm)				重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	より線	プラスチック		
TM-15	120mm	Φ1.0	Φ0.5	1.25mm	Φ2.5	65	110722

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
121	11	7	52	13