

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1. Khoá trục
2. Nút khoá
3. Bộ khởi động công tắc
4. Núm điều chỉnh tốc độ
5. Tấm che phần đầu
6. Vít
7. Tua vít
8. Phần lõi ra của tay cầm hình vòng
9. Lỗ khớp trong vỏ hộp số
10. Tay cầm hình vòng
11. Cờ lê sáu cạnh
12. Bu-lông
13. Đệm bằng len
14. Ống bọc ngoài 18
15. Tấm đỡ
16. Trục quay
17. Nắp đậy bằng len
18. Đai ốc hãm
19. Đệm cao su
20. Chia vận đai ốc hãm
21. Nắp che bụi
22. Vạch giới hạn
23. Nắp giá đỡ chốt than

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy		9237C
Công suất tối đa	Đệm bằng len	180 mm
	Nắp đậy bằng len	180 mm
Đường ren trục quay		M14 hoặc M16 (cụ thể theo quốc gia)
Tốc độ không tải (no) / Tốc độ định mức (n)		3.200 min ⁻¹
Tổng chiều dài		431 mm
Trọng lượng tịnh		3,4 kg

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật dưới đây có thể thay đổi mà không cần thông báo.
- Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.
- Trọng lượng theo quy định EPTA-Procedure 01/2003

Ký hiệu ENE227-3
Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



..... Đọc tài liệu hướng dẫn.



..... Đeo kính an toàn.

Mục đích sử dụng ENE087-1
Dụng cụ được sử dụng để đánh bóng.

Nguồn cấp điện ENF001-1
Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Dụng cụ này phải được tiếp đất trong khi sử dụng để bảo vệ người vận hành khỏi bị điện giật. Chỉ sử dụng dây nối dài ba cấp có phích cắm loại tiếp đất ba chạc và ổ cắm ba cực tiếp nhận phích cắm của dụng cụ này.

Cảnh báo An toàn Chung dành cho Dụng cụ Máy GEA005-3

⚠ CẢNH BÁO Đọc tất cả cảnh báo an toàn và hướng dẫn. Việc không tuân theo các cảnh báo và hướng dẫn có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng điện hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin.

An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối có thể dẫn đến tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo ra tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự sao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

An toàn về điện

4. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm.** Không bao giờ được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích điều hợp nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất). Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
5. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.

6. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với nước mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước chảy vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
7. **Không sử dụng dây sai cách. Không bao giờ sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
8. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
9. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị dòng điện dư (RCD).** Sử dụng RCD sẽ giảm nguy cơ điện giật.
10. **Chúng tôi luôn khuyến bạn sử dụng nguồn cấp điện qua RCD có dòng điện dư định mức 30 mA hoặc thấp hơn.**

An toàn cá nhân

11. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, chất cồn hay thuốc.** Chỉ một khoảng khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
12. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn không trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
13. **Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cắm hoặc mang dụng cụ máy.** Việc mang dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy khi công tắc đang ở vị trí bật có thể dẫn đến tai nạn.
14. **Tháo mọi khoá hoặc chia vận điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc chia vận hoặc khoá vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
15. **Không với quá cao. Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép kiểm soát dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
16. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc, quần áo và găng tay tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
17. **Nếu thiết bị này được cung cấp kèm theo các bộ phận để nối thiết bị hút và gom bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Sử dụng thiết bị gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

18. **Không ép buộc dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt

hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.

19. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể khởi động được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và cần được sửa chữa.
20. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo bộ pin khỏi dụng cụ máy trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ khởi động vô tình dụng cụ máy.
21. **Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
22. **Bảo dưỡng dụng cụ máy. Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng.** Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo dưỡng tốt dụng cụ máy.
23. **Luôn giữ cho dụng cụ cất được sắc và sạch.** Những dụng cụ cất được bảo dưỡng đúng cách có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
24. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.

Bảo dưỡng

25. **Để nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
26. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**
27. **Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.**

CẢNH BÁO AN TOÀN MÁY ĐÁNH BÓNG

GEB038-3

Các cảnh báo an toàn phổ biến cho thao tác đánh bóng:

1. **Dụng cụ máy này được sử dụng như một máy đánh bóng. Đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số Kỹ thuật không cung cấp cùng với dụng cụ máy này.** Việc không tuân theo tất cả các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.
2. **Không dùng dụng cụ máy này để thực hiện các công việc như mài, chà nhám, mài bằng chổi mài hoặc cắt.** Sử dụng dụng cụ máy này cho các hoạt động không theo thiết kế có thể gây nguy hiểm và dẫn đến thương tích cá nhân.
3. **Không sử dụng các phụ tùng không được thiết kế riêng và không được nhà sản xuất dụng cụ khuyến nghị.** Đó là vì phụ tùng có thể được lắp

vào dụng cụ máy của bạn nhưng lại không đảm bảo vận hành an toàn.

4. **Tốc độ định mức của phụ tùng phải bằng hoặc lớn hơn tốc độ tối đa được ghi trên dụng cụ máy.** Phụ tùng hoạt động nhanh hơn tốc độ định mức có thể bị vỡ và văng ra.
5. **Đường kính ngoài và độ dày của phụ tùng phải nằm trong định mức công suất của dụng cụ máy.** Phụ tùng có kích thước không đúng có thể không được bảo vệ hoặc điều khiển phù hợp.
6. **Lắp đặt phụ tùng có ren phải khớp với đường ren trục xoay của dụng cụ. Đối với các phụ tùng được lắp đặt bằng vành, lỗ tâm của phụ tùng phải khớp với đường kính định vị của vành.** Phụ tùng không khớp với phần cứng lắp đặt của dụng cụ máy sẽ mất cân bằng, rung quá mức và có thể gây mất khả năng kiểm soát.
7. **Không sử dụng phụ tùng đã hỏng.** Trước mỗi lần sử dụng, kiểm tra các phụ tùng như tấm đỡ xem có bị nứt, gãy hay bị bào mòn quá mức không. Nếu dụng cụ máy hoặc phụ tùng bị rơi, hãy kiểm tra xem có bị hỏng không hoặc lắp phụ tùng còn nguyên. Sau khi kiểm tra và lắp phụ tùng, bạn và những người ngoài nên tránh xa mặt phẳng quay của phụ tùng và chạy dụng cụ máy ở tốc độ không tải tối đa trong vòng một phút. Phụ tùng bị hỏng thường bị vỡ trong thời gian chạy thử này.
8. **Đeo thiết bị bảo hộ cá nhân.** Tùy vào công việc, hãy sử dụng mặt nạ, kính bảo hộ hoặc kính an toàn. Khi cần, hãy đeo mặt nạ chống bụi, thiết bị bảo vệ tai, găng tay và tấm chắn bảo vệ có khả năng ngăn các mảnh vụn phi hoặc bột mài nhỏ. Thiết bị bảo vệ mắt phải có khả năng ngăn mảnh vụn bay do các hoạt động khác nhau tạo ra. Mặt nạ chống bụi hoặc mặt nạ phòng độc phải có khả năng lọc các hạt do hoạt động tạo ra. Tiếp xúc lâu với tiếng ồn cường độ cao có thể gây ra mất khả năng nghe.
9. **Giữ những người ngoài tránh xa khu vực làm việc ở khoảng an toàn.** Bất kỳ ai vào khu vực làm việc đều phải đeo thiết bị bảo vệ cá nhân. Mảnh vụn phi hoặc phụ tùng bị vỡ có thể bay xa và gây thương tích bên ngoài khu vực vận hành.
10. **Đặt dây cách xa phụ tùng đang quay.** Nếu bạn mất khả năng kiểm soát, dây có thể bị cắt hoặc bị vướng vào và bàn tay và cánh tay bạn có thể bị kéo vào phụ tùng đang quay.
11. **Không đặt dụng cụ máy xuống đến khi phụ tùng đã dừng hoàn toàn.** Phụ tùng đang quay có thể bám vào bề mặt và kéo dụng cụ máy ra khỏi tầm điều khiển của bạn.
12. **Không chạy dụng cụ máy khi bạn đang cầm ở một phía.** Tiếp xúc bất ngờ với phụ tùng đang quay có thể vướng vào quần áo, làm phụ tùng va vào người bạn.
13. **Thường xuyên làm sạch lỗ thông gió của dụng cụ máy.** Quạt của mô tơ sẽ hút bụi vào bên trong vỏ máy và việc tích tụ quá nhiều kim loại dạng bột có thể gây ra các nguy cơ về điện.
14. **Không vận hành dụng cụ máy gần các vật liệu dễ cháy.** Tia lửa điện có thể làm cháy những vật liệu này.

15. **Không sử dụng phụ tùng cần chất làm mát dạng lỏng.** Sử dụng nước hoặc các chất làm mát dạng lỏng khác có thể gây ra điện giật.

Lực đẩy ngược và cảnh báo liên quan

Lực đẩy ngược là phản ứng bất ngờ khi đĩa mài, tấm đỡ, hoặc đĩa quay hoặc bất kỳ phụ tùng nào khác bị kẹt hoặc bị vướng. Việc kẹt hoặc vướng có thể gây ra ngừng nhanh phụ tùng đang quay, việc này sẽ làm cho dụng cụ máy mất kiểm soát bị ép vào hướng ngược với hướng quay của phụ tùng tại điểm bị kẹt. Lực đẩy ngược là do sử dụng sai dụng cụ máy và/hoặc quy trình hoặc điều kiện vận hành không chính xác và có thể tránh được bằng cách thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp như dưới đây.

- a) **Cầm chắc dụng cụ máy và định vị cơ thể và cánh tay để cản lại lực đẩy ngược.** Luôn sử dụng tay cầm phụ, nếu có, để kiểm soát tối đa lực đẩy ngược hoặc phản lực mô men xoắn trong khi khởi động. Người vận hành có thể kiểm soát phản lực mô men xoắn hoặc lực đẩy ngược, nếu thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp.
- b) **Không đặt tay gần phụ tùng đang quay.** Phụ tùng có thể bật ngược lại vào tay bạn.
- c) **Không đứng trong khu vực mà dụng cụ máy sẽ chuyển động nếu xảy ra lực đẩy ngược.** Lực đẩy ngược sẽ đẩy dụng cụ theo hướng ngược với chuyển động của đĩa mài tại điểm bị kẹt.
- d) **Đặc biệt chú ý khi làm việc với các góc, cạnh sắc, v.v.... Tránh làm nảy và kẹt phụ tùng.** Góc, cạnh sắc hoặc nảy lên có xu hướng làm kẹt phụ tùng đang quay và gây ra mất kiểm soát hoặc lực đẩy ngược.
- e) **Không lắp lưới cửa xích, dao khắc gỗ hoặc lưỡi của cò răng.** Những lưới này tạo ra lực đẩy ngược thường xuyên và mất khả năng kiểm soát.

Cảnh báo an toàn dành riêng cho hoạt động đánh bóng:

- a) **Không cho phép các phần lỏng của nắp đẩy đánh bóng hoặc các dây gắn kèm vào nắp quay một cách tự do.** Để riêng hoặc cắt bất kỳ dây gắn kèm được nối lỏng nào. Các dây gắn kèm bị lỏng và đang quay có thể làm bạn rối tay hoặc làm vỡ phôi.

Cảnh báo an toàn bổ sung:

16. **Không để mặt dụng cụ hoạt động.** Chỉ vận hành dụng cụ khi cầm trên tay.
17. **Kiểm tra để chắc chắn rằng phôi gia công được gá đỡ đúng cách.**
18. **Nếu nơi làm việc rất nóng và ẩm hay bị nhiễm bẩn nặng với bụi dẫn điện, hãy sử dụng cầu dao ngắt mạch (30 mA) để đảm bảo an toàn cho người vận hành.**
19. **Không sử dụng dụng cụ này trên bất kỳ loại vật liệu nào có chứa amiang.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ CẢNH BÁO:

KHÔNG được để sự thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) thay thế việc tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc

không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn đã tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ.

Khóa trục (Hình 1)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Không được vận hành khóa trục khi trục quay đang chuyển động. Dụng cụ có thể bị hỏng.

Ấn khóa trục để ngăn chuyển động quay của trục quay khi lắp hoặc tháo phụ tùng.

Hoạt động của công tắc (Hình 2)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi cắm điện cho dụng cụ, luôn kiểm tra để thấy rằng bộ khởi động công tắc khởi động đúng và trở về vị trí "OFF" (TẮT) khi nhả ra.
- Có thể khóa công tắc ở vị trí "ON" (BẬT) để thuận tiện cho người vận hành khi sử dụng trong thời gian dài. Hãy thận trọng khi khóa dụng cụ ở vị trí "ON" (BẬT) và luôn cầm chắc dụng cụ.

Để khởi động dụng cụ, chỉ cần kéo bộ khởi động công tắc. Tăng tốc độ dụng cụ bằng cách tăng áp lực lên bộ khởi động công tắc. Nhả bộ khởi động công tắc để dừng.

Để vận hành liên tục, hãy kéo bộ khởi động công tắc rồi ấn nút khóa vào.

Để dừng dụng cụ ở vị trí khóa, hãy kéo bộ khởi động công tắc hết cỡ rồi nhả ra.

Núm điều chỉnh tốc độ (Hình 3)

Tốc độ dụng cụ có thể thay đổi được bằng cách vận núm điều chỉnh tốc độ sang một số nhất định đặt trước từ 1 đến 6. (Tại thời điểm bộ khởi động công tắc được kéo hoàn toàn).

Dụng cụ đạt được tốc độ lớn hơn khi xoay núm theo hướng số 6. Dụng cụ đạt được tốc độ nhỏ hơn khi xoay núm theo hướng số 1.

Tham khảo bảng dưới đây để biết mối liên hệ giữa cài đặt số trên núm và tốc độ dụng cụ gần đúng.

Số	min ⁻¹ (RPM)
1	600
2	900
3	1.500
4	2.100
5	2.700
6	3.200

014945

⚠ THẬN TRỌNG:

- Nếu dụng cụ vận hành liên tục ở tốc độ thấp trong một thời gian dài thì động cơ sẽ bị quá tải, dẫn đến hỏng dụng cụ.
- Chỉ có thể xoay núm điều chỉnh tốc độ tối đa tới 6 và trở lại 1. Không được cố xoay núm điều chỉnh tốc

độ quá 6 hoặc 1, nếu không chức năng điều chỉnh tốc độ có thể không hoạt động nữa.

QUÁ TRÌNH LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn đã tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi tiến hành bất kỳ công việc nào trên dụng cụ.
- Luôn lắp tay cầm hình vòng hoặc tay nắm bên.

Tháo hoặc lắp tấm che phần đầu (Hình 4)

Để tháo tấm che phần đầu, thực hiện các bước sau:

1. Tháo vít trên tấm che phần đầu bằng tua vít.
2. Tháo tấm che phần đầu như được minh họa trong hình.

Để lắp tấm che phần đầu, hãy làm ngược lại các bước nêu trên.

Lắp tay cầm hình vòng

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng tay cầm hình vòng được lắp chắc chắn trước khi vận hành.

Luôn lắp tay cầm hình vòng trên dụng cụ trước khi vận hành. Cầm cán cấu dao và tay cầm hình vòng của dụng cụ một cách chắc chắn bằng cả hai tay trong khi vận hành.

Lắp tay cầm hình vòng sao cho phần lõm ra khớp vào lỗ khớp trong vỏ hộp số. **(Hình 5)**

Lắp các bu lông và siết chặt chúng bằng cờ lê sáu cạnh. Tay cầm hình vòng có thể lắp được theo hai hướng khác nhau như minh họa trên hình vẽ theo bất kỳ hướng nào thuận tiện cho công việc của bạn.

(Hình 6 & 7)

Đối với các dụng cụ được trang bị tấm đỡ.

Lắp hoặc tháo đệm bằng len (phụ tùng tùy chọn) (Hình 8)

Để lắp đệm bằng len, trước tiên hãy lau sạch toàn bộ bụi hoặc vật lạ khỏi tấm đỡ. Bấm khóa trục và siết tấm đỡ lên trục quay. Lắp ống bọc ngoài 18 vào lỗ ở giữa của tấm đỡ.

Dùng ống bọc ngoài 18 làm dụng cụ định vị, lắp đệm bằng len lên tấm đỡ với ống bọc ngoài 18 đã được lắp qua lỗ ở giữa của đệm bằng len. Sau đó, tháo ống bọc ngoài 18 ra khỏi tấm đỡ.

Để tháo đệm bằng len, chỉ cần kéo giạt nó ra khỏi tấm đỡ. Sau đó, tháo tấm đỡ ra trong khi bấm khóa trục.

Đối với các dụng cụ được trang bị đệm cao su.

Lắp hoặc tháo nắp đậy bằng len (phụ tùng tùy chọn) (Hình 9)

Lắp đệm cao su vào trục quay. Siết chặt đai ốc hãm lên trục quay.

Để siết chặt đai ốc hãm, ấn chắc khóa trục sao cho trục quay không thể quay được, rồi sử dụng chia vận đai ốc hãm để siết chặt theo chiều kim đồng hồ.

Để tháo đệm cao su, hãy làm ngược lại quy trình lắp. (Hình 10)

Lắp nắp đậy bằng len lên đệm cao su. Siết chặt nút lồi và vận nút và bất kỳ dây lỏng nào giữa nắp đậy bằng len và đệm cao su. (Hình 11)

Lắp tay nắm bên (tay cầm) (phụ tùng tùy chọn)

⚠ THẬN TRỌNG:

• Luôn đảm bảo rằng tay nắm bên được lắp chắc chắn trước khi vận hành.

Vận chặt tay nắm bên vào đúng vị trí của dụng cụ như minh họa trên hình vẽ. (Hình 12)

VẬN HÀNH

Thao tác đánh bóng (Hình 13)

⚠ THẬN TRỌNG:

• Luôn đeo kính bảo hộ hoặc mặt nạ trong khi vận hành.

Cắm chắc dụng cụ. Bật dụng cụ rồi đặt đệm/nắp đậy bằng len lên phôi.

Nói chung, hãy giữ đệm/nắp đậy bằng len ở góc khoảng 15 độ so với bề mặt phôi.

Chỉ tác dụng áp lực nhẹ. Áp lực quá lớn sẽ dẫn đến hiệu suất kém và đệm/nắp đậy bằng len bị mòn sớm.

BẢO DƯỠNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Vệ sinh nắp che bụi (Hình 14)

Vệ sinh nắp che bụi khi cần theo các bước sau:

1. Tháo vít trên nắp che bụi.
2. Tháo nắp che bụi.
3. Lau nắp che bụi để loại bỏ vết bẩn.
4. Đặt thẳng hàng móc của nắp che bụi với rãnh trên tay cầm.
5. Dùng vít vận chặt nắp che bụi.

Nếu nắp che bụi bị vỡ hoặc quá bẩn, hãy thay thế nắp che bụi.

Thay chổi than (Hình 15)

Tháo và kiểm tra chổi than thường xuyên. Thay chổi than khi chúng bị mòn dưới vạch giới hạn. Giữ chổi than sạch và tự do trượt vào các giá đỡ. Cả hai chổi than nên được thay cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than giống nhau.

Sử dụng tua vít để tháo nắp giá đỡ chổi than. Tháo chổi than đã mòn ra, lắp chổi than mới và cố định nắp giá đỡ chổi than. (Hình 16)

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, bảo dưỡng hoặc bất kỳ điều chỉnh nào khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được ủy quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

⚠ THẬN TRỌNG:

• Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện với mục đích được nêu.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.

- Nắp đậy bằng len 180 (Móc & vòng)
- Đệm cao su 170
- Đai ốc hãm 48
- Chia vận đai ốc hãm 28
- Miếng xốp (Móc & vòng)
- Đệm bằng len 180 (Móc & vòng)
- Tấm đỡ 165 (Móc & vòng)
- Ống bọc ngoài 18
- Tay nắm bên (tay cầm phụ)
- Tay cầm hình vòng
- Tấm che phần đầu

CHÚ Ý:

• Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.