

スタンダードニッパー

かゆい所に刃が届く。

エッジニッパーは絶妙な刃部角度、尖った先端であなたのプラモ制作を強力サポート。

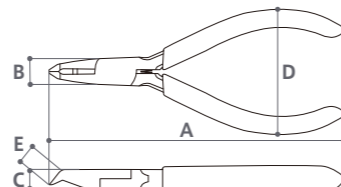
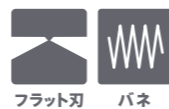
エッチングパーツの切り出しに最適。その他、狭所ダボ処理、パーツ加工など多岐にわたり活躍。狭所での変則カットなどワンランク上の制作に。

エッジニッパー (No.22)
MEN-115

エッジニッパー (No.22)

オススメ
切断線材

- 軟銅線
- プラスチック
- 軟鉄線



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	より線	プラスチック		
MEN-115	115mm	φ1.2	φ0.9	φ1.0	1.25mm	φ2.0	60	401226

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
114	10	8	48	7



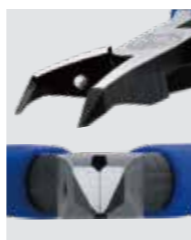
エッチングパーツの切り出しに最適

スマートで尖った、絶妙な角度の刃部先端。エッチングパーツの隙間に滑り込むので、パーツの切り出しが簡単に行える。



プラモ制作のダボ処理、パーツ加工に

プラモ制作のテクニック「ダボ処理」。細い頭部の先端刃で、狭所でのダボ切り・パーツ加工に。銅線が切れる程の耐久性で気兼ねなく切断可能。



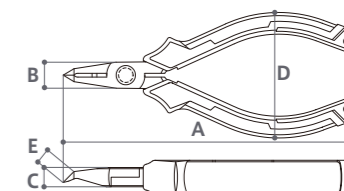
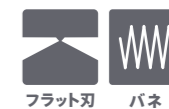
先端形状 詳細

スタンダードニッパー

エッジニッパー

オススメ
切断線材

- 軟銅線
- より線



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	より線	プラスチック		
MEN-115DG	115mm	φ1.2	φ0.9	φ1.0	1.25mm	φ2.0	70	101201

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
123	10	8	52	7

細かい電子機器作業に精密機器の小さい部品の切り出し、電子工作の基盤の配線切断に。



手になじむ独自グリップ
疲れにくさ、感触の良さを研究し開発した、ツノダオリジナルグリップ。



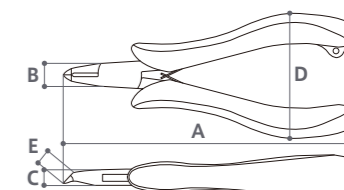
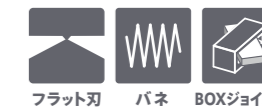
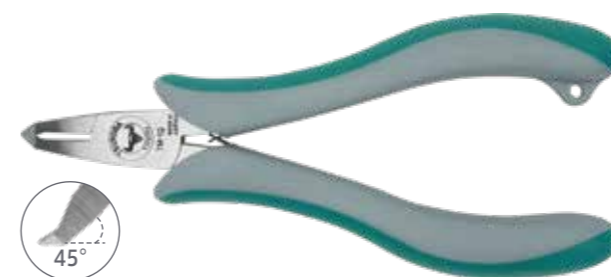
先端形状 詳細



エッジニッパー

オススメ
切断線材

- 軟銅線
- より線



品番	呼び寸	切断能力 (mm)			重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	より線	プラスチック		
TM-10	120mm	φ1.0	1.25mm	φ1.5	65	110319

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
122	11	7	52	6

ボックスジョイント構造
ガタつきやねじれを抑制できるボックスジョイント構造。(画像はTM-16)



リーフスプリング
開き過ぎによるバネの変形を解消し、長期間の使用に耐える構造。



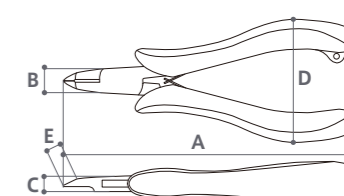
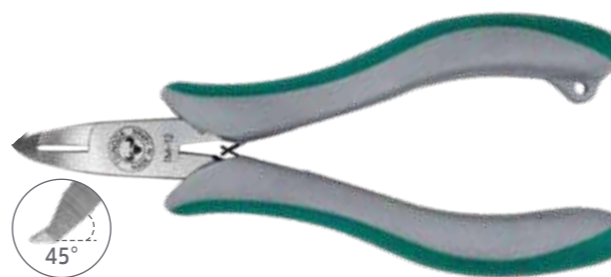
先端形状 詳細



ジュエリーニッパー

オススメ
切断線材

- 軟銅線
- より線



品番	呼び寸	切断能力 (mm)		重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	より線		
TM-12	120mm	φ1.0	1.25mm	65	110517

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
122	11	7	52	5

ハンドメイド制作に
手芸用ワイヤーの切断に。(ステンレスワイヤー不可)



ユニバーサルグリップ
手に馴染む優しい握り心地を追求したグリップ形状。



先端形状 詳細

