

TIẾNG ANH

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1 Bu lông	18 Nút nhà khóa	35 Gờ nhô ra
2 Lớp vỏ bảo vệ trung tâm	19 Cần công tắc	36 Giá đỡ
3 Chia vận đầu ống	20 Cần	37 Bộ phận lắp giá đỡ
4 Khóa trục	21 Rãnh cửa	38 Thanh chốt 12
5 Nới lỏng	22 Đế xoay	39 Đường cắt
6 Mũi tên	23 Bu lông điều chỉnh	40 Rãnh
7 Vỏ che lưới cửa	24 Kim chỉ	41 Bàn kẹp
8 Lưới cửa	25 Thang đo vát góc	42 Khối đế chặn
9 Trụ quay	26 Lò xo chốt gài	43 Phần nhỏ bằng nhôm
10 Vành	27 Tay cầm	44 Hơn 10 mm
11 Vòng	28 Thanh kẹp	45 Hơn 460 mm
12 Bu lông lục giác	29 Vít	46 Lỗ
13 Vặn chặt	30 Thanh dẫn	47 Tấm gài
14 Nắp an toàn	31 Ốc xiết	48 Thước tam giác
15 Vòi xả bụi	32 Tay kẹp	49 Vạch giới hạn
16 Túi chứa bụi	33 Giá đỡ	50 Máy bắt vít
17 Bộ phận kẹp	34 Núm	51 Nắp giữ chổi

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu	LS1030N
Đường kính lưới cửa.....	255 mm - 260 mm
Đường kính lỗ (trục chính)	
Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu.....	25,4 mm và 25 mm
Đối với các quốc gia Châu Âu.....	30 mm
Công suất cắt tối đa (C x R) với lưới cắt đường kính 260 mm ở chế độ cửa vát góc	

Góc xiên \ Góc vát chéo	0°	45° (trái và phải)
0°	90,5 mm x 95 mm 69 mm x 135 mm	90,5 mm x 67 mm 69 mm x 95 mm

Tốc độ không tải (min ⁻¹).....	4.600
Kích thước (D x R x C)	530 mm x 476 mm x 532 mm
Khối lượng tịnh.....	11 kg

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật ở đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Lưu ý: Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC đơn pha. Chúng được cách điện hai lớp theo Tiêu chuẩn Châu Âu và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho dụng cụ. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu cửa xuống cho đến khi lưới cửa đi đến điểm dừng cuối cùng.



Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v... khỏi mặt bàn trước khi vận hành.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

Cảnh báo! Khi sử dụng các thiết bị điện, cần luôn tuân thủ các biện pháp phòng ngừa an toàn để giảm thiểu nguy cơ hỏa hoạn, điện giật và thương tích cá nhân, bao gồm các mục sau. Đọc mọi hướng dẫn trước khi có vận hành sản phẩm này và cất giữ bản hướng dẫn này.

Để vận hành an toàn:

- 1. Giữ cho khu vực làm việc luôn sạch sẽ**
Chỗ làm việc và bàn máy bừa bãi sẽ dễ gây ra thương tích.
- 2. Cần lưu ý xem xét môi trường làm việc**
Không được để các dụng cụ điện ngoài trời mưa. Không sử dụng các dụng cụ điện ở những nơi ẩm thấp hoặc ướt. Giữ khu vực làm việc được chiếu sáng tốt. Không được dùng dụng cụ điện khi có chất lỏng hoặc khí dễ cháy nổ.
- 3. Bảo vệ chống điện giật**
Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất (ví dụ như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh).
- 4. Không để trẻ em lại gần**
Không để khách tham quan tiếp xúc với dụng cụ hoặc dây dẫn nối dài. Mọi khách tham quan cần phải được giữ cách xa khu vực làm việc.
- 5. Cất các dụng cụ không sử dụng**
Khi không sử dụng, cần cất giữ các dụng cụ ở nơi khô ráo, trên cao hoặc được khóa kín, ngoài tầm với của trẻ em.
- 6. Không dùng lực trên dụng cụ**
Điều này sẽ giúp sử dụng dụng cụ an toàn hơn, tốt hơn theo như định mức dự kiến của thiết bị.
- 7. Sử dụng đúng dụng cụ**
Không cố sử dụng các dụng cụ hoặc phụ kiện nhỏ để thực hiện các công việc dành cho dụng cụ công suất lớn. Không sử dụng dụng cụ cho những mục đích ngoài thiết kế; ví dụ như không được sử dụng máy cưa đĩa để cắt cành cây hoặc gốc cây.
- 8. An mặc phù hợp**
Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Chúng có thể bị mắc kẹt vào các bộ phận di chuyển. Khuyến cáo nên sử dụng găng tay cao su và giày chống trượt khi làm việc ngoài trời. Mang bọc bảo vệ tóc để giữ tóc dài lại.
- 9. Sử dụng kính an toàn**
Ngoài ra cũng nên sử dụng mặt nạ hoặc mặt nạ chống bụi nếu thao tác cắt gây ra nhiều bụi.
- 10. Đầu nối thiết bị thu bụi**
Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
- 11. Không sử dụng dây cắm điện sai mục đích**
Không bao giờ cắm dụng cụ bằng dây điện hoặc kéo mạnh máy để ngắt kết nối máy khỏi ổ cắm điện. Giữ dây điện cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ và các cạnh mép sắc nhọn.

12. Giữ chặt vật gia công

Sử dụng bàn kẹp hoặc mỏ cạp để giữ vật gia công. Điều này sẽ an toàn hơn dùng tay và giúp hai tay tự do để vận hành dụng cụ.

13. Không được với quá cao

Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.

14. Bảo quản dụng cụ cẩn thận

Giữ cho dụng cụ luôn sắc bén và sạch sẽ để hoạt động tốt và an toàn hơn.

Tuân theo các hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Kiểm tra dây điện của dụng cụ thường xuyên và nếu bị hư hỏng phải được sửa chữa ngay bởi một cơ sở sửa bảo trì được ủy quyền. Kiểm tra dây điện nối dài định kỳ và thay thế nếu dây bị hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

15. Ngắt kết nối dụng cụ

Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay đổi các phụ kiện như lưỡi cưa, đầu mũi và lưỡi cắt.

16. Tháo các khóa và chia vận điều chỉnh

Tập dần thói quen kiểm tra xem các khóa và chia vận điều chỉnh đã được tháo ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật dụng cụ lên.

17. Tránh vô tình khởi động máy

Không xách dụng cụ đang cắm điện với ngón tay đặt trên công tắc. Đảm bảo đã tắt công tắc khi cắm điện.

18. Dây nối dài sử dụng ngoài trời

Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ được sử dụng dây điện nối dài cho mục đích sử dụng ngoài trời và đã được đánh dấu.

19. Luôn cẩn trọng

Theo dõi những gì bạn đang thực hiện. Hãy cân nhắc kỹ lưỡng. Không vận hành thiết bị khi bạn đang mệt mỏi.

20. Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng

Trước khi sử dụng tiếp dụng cụ, cần phải kiểm tra kỹ lưỡng bộ phận bảo vệ hoặc bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng máy sẽ vận hành bình thường và thực hiện đúng chức năng như được thiết kế. Kiểm tra cân chỉnh các bộ phận chuyển động, bó kẹp của các bộ phận chuyển động, chốt nút vỡ các bộ phận, chốt gán và bất cứ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến việc vận hành. Bộ phận bảo vệ hoặc bộ phận nào khác bị hư hỏng cần phải được sửa chữa đúng cách hoặc thay thế bởi trung tâm bảo trì được ủy quyền trừ khi có chỉ dẫn khác trong hướng dẫn sử dụng này. Hãy để trung tâm dịch vụ được ủy quyền thay thế các công tắc bị hỏng. Không sử dụng dụng cụ nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.

21. Cảnh báo

Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng nào khác ngoài các loại đã được khuyến cáo trong sách hướng dẫn vận hành này hoặc trong catalog có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.

22. **Hãy nhờ chuyên gia sửa chữa dụng cụ của bạn**
Thiết bị điện này tuân thủ các quy định an toàn về điện liên quan. Chỉ các chuyên gia mới được sửa chữa các thiết bị điện nếu không có thể gây nguy hiểm nghiêm trọng cho người dùng.

CÁC QUY ĐỊNH AN TOÀN BỔ SUNG

1. Đeo thiết bị bảo vệ mắt.
2. Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ đặt đúng vị trí.
3. Không được dùng dụng cụ khi có chất lỏng hoặc chất khí dễ cháy nổ.
4. Kiểm tra các lưỡi cưa thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành. Thay thế lưỡi bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức.
5. Chỉ sử dụng các vành được quy định cho dụng cụ này.
6. Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưỡi cưa.
7. Đảm bảo rằng để xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành.
8. Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v... khỏi mặt bàn trước khi vận hành.
9. Tránh cắt đinh. Kiểm tra và tháo toàn bộ đinh khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
10. Đảm bảo khóa trục được nhả ra trước khi bật công tắc.
11. Chắc chắn rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với để xoay ở vị trí thấp nhất.
12. Giữ thật chắc tay cầm. Cần biết rằng cưa sẽ di chuyển lên hoặc xuống một chút trong quá trình khởi động và dừng lại.
13. Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng tay không. Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào để xoay và thanh dẫn hướng với bản kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Không được phép dùng tay để cố định phôi gia công.
14. Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưỡi cưa. Tránh tiếp xúc với bất cứ lưỡi cưa nào đang đi xuống. Nó có thể vẫn gây ra các thương tích nghiêm trọng.
15. Không được phép chạm tay vào quanh lưỡi cưa.
16. Đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc.
17. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi cưa chưa cân bằng.
18. Chờ đến khi lưỡi cưa đạt được tốc độ tối đa trước khi cắt.
19. Ngừng vận hành ngay lập tức nếu bạn nhận thấy bất cứ điều gì bất thường.
20. KHÔNG cố gắng khóa cản khởi động vào vị trí BẬT.

21. Tắt điện và chờ cho lưỡi cưa dừng lại khi bảo dưỡng hoặc điều chỉnh dụng cụ.
22. **Hãy luôn cảnh giác mọi lúc, đặc biệt là khi thực hiện các thao tác lặp đi lặp lại, đơn điệu. Đừng bị đánh lừa bởi cảm giác sai lầm về an toàn. Các lưỡi cưa sẽ không tránh bất kỳ ai.**
23. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây ra thương tích.
24. Không sử dụng dây cầm điện sai mục đích. Không bao giờ giật mạnh để ngắt kết nối thiết bị khỏi ổ cắm điện. Giữ dây dẫn cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ, nước và các cạnh mép sắc nhọn.
25. Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài nhôm, gỗ hoặc vật liệu tương tự.
26. Nối máy cắt góc vào thiết bị gom bụi khi cưa.
27. Chọn lưỡi cưa tương ứng với vật liệu được cắt.
28. Cẩn thận khi cắt rãnh.
29. Thay thế rãnh cưa khi bị mòn.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

Móc treo (Hình 1)

Khi di chuyển dụng cụ, hạ thấp tay cầm hoàn toàn và nhấn chốt chặn để khóa tay cầm ở vị trí hạ thấp. Cố định để xoay bằng tay cầm. Có thể di chuyển dụng cụ một cách thuận tiện bằng tay cầm dùng để di chuyển.

CẢNH BÁO:

- Đảm bảo rằng đầu tiên đã rút phích cắm điện dụng cụ.
- Chốt chặn chỉ dùng cho mục đích di chuyển chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.

Cưa gắn bàn (Hình 2)

Dụng cụ này cần phải được bắt hai bu lông vào một bề mặt phẳng và cố định có sử dụng các lỗ bu lông được cung cấp trong đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp ngăn trượt dụng cụ và thương tích có thể xảy ra. Điều quan trọng khi lắp đặt hoặc tháo lưỡi cưa: Luôn đảm bảo rằng dụng cụ này đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo gỡ lưỡi cưa. Để tháo lưỡi cưa, sử dụng chia vận đầu ống nối lồng bu lông lục giác cố định lắp vào bảo vệ trung tâm bằng cách xoay nó hơn ba vòng theo chiều kim đồng hồ. Nâng phần nắp an toàn và lắp vào bảo vệ trung tâm.

(Hình 3)

Nhấn khóa trục để lưỡi cưa không thể quay tròn và sử dụng chia vận đầu ống để nối lồng bu lông lục giác. Sau đó tháo bu-lông lục giác, vành ngoài và lưỡi cưa.

(Hình 4)

Để lắp đặt lưỡi cưa, hãy gắn nó vào trụ quay, đảm bảo rằng hướng mũi tên trên bề mặt của lưỡi cưa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưỡi cưa. (Hình 5)

CÂN TRỌNG:

• Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu (Hình 6)

Vòng bạc đường kính ngoài 25,4 mm đã được lắp đặt sẵn trên trụ quay tại nhà máy. Vòng đen đường kính ngoài 25 mm được kèm theo dưới dạng thiết bị tiêu chuẩn.

Trước khi gắn lưỡi lên trụ quay, phải luôn luôn chắc chắn rằng đã lắp đặt đúng vòng cho lỗ tâm của lưỡi cưa mà bạn định dùng lên trên trụ quay.

• Đối với các quốc gia Châu Âu (Hình 6)

Vòng bạc đường kính ngoài 30 mm đã được lắp đặt sẵn trên trụ quay tại nhà máy.

Lắp đặt vành và bu lông lục giác, rồi sau đó dùng chìa vặn đầu ống để vận bu lông lục giác thật chặt ngược chiều kim đồng hồ trong khi nhấn vào khóa trục. Sau đó vặn chặt bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt lớp vỏ bảo vệ trung tâm. (Hình 7)

CÂN TRỌNG:

Chỉ sử dụng chìa vặn đầu ống của Makita đi kèm để tháo hoặc lắp các lưỡi cưa. Không làm như vậy có thể khiến cho bu-lông lục giác bị siết quá chặt hoặc siết không đủ chặt. Điều này có thể gây ra thương tích.

Nắp an toàn (Hình 8)

Khi hạ thấp tay cầm, nắp an toàn sẽ tự động nâng lên. Nắp sẽ quay trở về vị trí ban đầu khi thao tác cắt hoàn thành và tay cầm được nâng lên. **KHÔNG BAO GIỜ LOẠI BỎ HOẶC THÁO NẮP AN TOÀN.** Nhằm đảm bảo sự an toàn cá nhân của bạn, hãy luôn giữ cho nắp an toàn này ở trong tình trạng tốt. Bất kỳ hoạt động nào bất thường của nắp an toàn đều phải được sửa chữa ngay lập tức.

KHÔNG BAO GIỜ SỬ DỤNG DỤNG DỤNG CỤ CÓ NẮP AN TOÀN BỊ LỖI. Nếu nắp an toàn xuyên thấu này bị bẩn, hoặc mùn cưa bám vào khiến lưỡi cưa và/hoặc phôi gia công không còn dễ nhìn thấy, hãy rút phích cắm điện máy cưa và vệ sinh nắp an toàn cẩn thận bằng vải ẩm. Không được sử dụng các loại dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa gốc dầu nào cho nắp bằng nhựa này.

Túi chứa bụi (Hình 9 & 10)

Sử dụng túi chứa bụi giúp cho các thao tác cắt được sạch sẽ và dễ dàng thu gom bụi. Để gắn túi chứa bụi, gắn khít cổng vào của túi lên vào xả bụi. Khi túi chứa bụi đã đầy khoảng một nửa, hãy tháo túi chứa bụi ra khỏi dụng cụ và kéo bộ phận kẹp ra. Đổ toàn bộ phần bên trong túi đựng mặt cưa, vỗ nhẹ để loại bỏ các hạt dính vào mặt trong túi mà có thể làm vướng việc thu gom sau này.

Hoạt động công tắc

CÂN TRỌNG:

- Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí "TẮT" khi nhả ra.
- Khi không dùng dụng cụ, hãy tháo nút nhà khóa ra và cất giữ nó ở nơi an toàn. Điều này sẽ giúp ngăn chặn việc vận hành máy trái phép.

- Không được kéo mạnh cần công tắc mà không nhấn nút nhà khóa. Làm như vậy có thể làm vỡ công tắc.

Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu (Hình 11)

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, nhấn nút nhà khóa và kéo cần công tắc. Nhà cần công tắc ra để dừng.

Đối với các quốc gia Châu Âu (Hình 12)

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, hãy đẩy cần sang bên trái, nhấn vào nút nhà khóa và sau đó kéo cần công tắc. Nhà cần công tắc ra để dừng.

Rãnh cưa (Hình 13)

Dụng cụ này được cung cấp kèm với rãnh cưa trong để xoay.

Nếu rãnh cưa vẫn chưa được cắt trong rãnh cưa bởi nhà máy, bạn nên cắt rãnh trước khi thực sự sử dụng dụng cụ để cắt phôi gia công. Bật công cụ và nhẹ nhàng hạ thấp lưỡi cưa để cắt một đường rãnh trong rãnh cưa.

Duy trì công suất cắt tối đa

(Hình 14 & 15)

Rút phích cắm dụng cụ trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào. Dụng cụ này đã được nhà máy điều chỉnh để cung cấp công suất cắt tối đa cho một lưỡi cưa 260 mm. Khi đường kính của lưỡi cưa giảm do được mài sắc, hãy điều chỉnh bu lông điều chỉnh độ sâu bằng cách vặn bằng chìa vặn đầu ống. Lưỡi cưa được hạ thấp xuống bằng cách vận bu lông điều chỉnh độ sâu ngược chiều kim đồng hồ và nâng cao lên bằng cách vận bu lông theo chiều kim đồng hồ. Điều chỉnh sao cho khi tay cầm ở vị trí thấp hết cỡ, sẽ có một khoảng cách khoảng 135 mm từ mặt trước của thanh dẫn đến điểm mà cạnh trước của lưỡi cưa sẽ đi vào rãnh cưa. Khi dụng cụ chưa được cắm điện, xoay lưỡi cưa bằng tay trong khi giữ tay cầm hướng xuống hết mức. Luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa không được tiếp xúc với bất kỳ phần thể nào bên dưới khi hạ tay cầm xuống hết mức.

Định vị để điều chỉnh góc vát (Hình 16)

Nơi lồng dụng cụ kẹp bằng cách vận ngược chiều kim đồng hồ. Vặn để xoay trong khi nhấn lo xo chốt gài xuống. Khi bạn đã chuyển tay cầm đến vị trí nơi kim chỉ chỉ đến góc mong muốn trên thang đo vát góc, hãy vận tay cầm theo chiều kim đồng hồ thật chặt.

CÂN TRỌNG:

Khi xoay để xoay, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.

Cố định phôi gia công

CẢNH BÁO:

Điều cực kỳ quan trọng là phải luôn luôn giữ chắc vật gia công đúng cách và thật chặt bằng dụng cụ kẹp. Không làm như vậy có thể khiến cho dụng cụ bị hư

hông và/hoặc phôi gia công bị phá hủy. CÓ THỂ DẪN ĐẾN THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN.

Ngoài ra, sau một thao tác cắt, KHÔNG được nâng lưỡi cưa lên cho đến khi nó đã dừng hẳn.

1. Bàn kẹp đứng (Hình 17 & 21)

Bàn kẹp đứng được lắp vào thanh dẫn hoặc bộ phận lắp giá đỡ (phụ tùng tùy chọn). Lắp thanh kẹp vào trong lỗ của thanh dẫn hoặc bộ phận lắp giá đỡ và siết chặt vít để giữ chắc thanh kẹp. Định vị tay kẹp theo chiều dày và hình dạng phôi gia công và cố định tay kẹp bằng cách siết chặt vít. Ấn phôi gia công ngang bằng với tấm chắn dẫn hướng và để xoay.

Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt ốc xiết.

CẢN TRỌNG:

Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và thanh dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành.

Nếu có một vài bộ phận tiếp xúc với bàn kẹp, hãy định vị lại tay kẹp. Ấn phôi gia công ngang bằng với tấm chắn dẫn hướng và để xoay. Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt ốc xiết của bàn kẹp.

CẢN TRỌNG:

Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng các giá đỡ cao ngang bằng với mép bề mặt trên của đế xoay.

(Hình 18)

2. Bàn kẹp ngang (phụ kiện tùy chọn) (Hình 19 & 20)

Bàn kẹp ngang có thể được lắp đặt ở một trong hai vị trí bên trái hoặc bên phải của đế. Khi thực hiện cắt với góc 15° hoặc lớn hơn, lắp bàn kẹp ngang ở phía đối diện với hướng mà bàn được xoay. Bằng cách xoay núm trên bàn kẹp ngược chiều kim đồng hồ, ốc vít sẽ được nhả ra và trực bàn kẹp có thể di chuyển ra và vào nhanh. Bằng cách xoay núm theo chiều kim đồng hồ, ốc vít sẽ được cố định. Để kẹp phôi gia công, xoay nhẹ núm theo chiều kim đồng hồ cho đến khi gờ nhô ra chạm tới vị trí cao nhất, và cố định thật chắc chắn. Nếu núm bị siết vào hoặc kéo ra khi đang xoay theo chiều kim đồng hồ thì gờ nhô ra có thể dừng lại ở một góc. Trong trường hợp này, hãy xoay núm ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi gờ nhô ra chạm tới vị trí cao nhất, và cố định thật chắc chắn. Nếu núm bị siết vào hoặc kéo ra khi đang xoay theo chiều kim đồng hồ thì gờ nhô ra có thể dừng lại ở một góc. Trong trường hợp này, hãy xoay núm ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi gờ nhô ra chạm tới vị trí cao nhất, và cố định thật chắc chắn.

3. Giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ (phụ kiện tùy chọn)

Có thể lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ ở cả hai bên làm phương tiện tiện lợi để giữ phôi gia công nằm ngang. Lắp đặt chúng như minh họa trong Hình 21. Sau đó vận chuyển các vít để cố định giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ. (Hình 21)

Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng bộ phận lắp thanh chốt giá đỡ (phụ tùng tùy chọn). Bộ này gồm có hai bộ phận lắp giá đỡ và hai thanh chốt 12. (Hình 22)

CẢN TRỌNG:

Luôn đỡ phôi gia công dài sao cho phôi nằm ngang với mặt cao nhất của đế xoay để cắt chính xác và tránh nguy hiểm gây ra do mất điều khiển dụng cụ.

Vận hành

CẢN TRỌNG:

- Trước khi sử dụng, hãy đảm bảo đã nhả tay cầm ra khỏi vị trí xoay bằng cách kéo chốt chặn.
- Phải đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v... trước khi bật công tắc lên.
- Không dùng lực quá nhiều trên tay cầm khi cắt.
- Dùng lực quá nhiều có thể dẫn đến quá tải động cơ và/hoặc giảm hiệu quả cắt.
- Nhẹ nhàng ấn tay cầm xuống để thực hiện thao tác cắt. Nếu nhấn tay cầm xuống bằng lực hoặc nếu dùng lực quá mạnh, lưỡi cưa sẽ rung giật và để lại dấu (dấu cưa) trên vật gia công và độ chính xác của vết cắt sẽ bị ảnh hưởng.

Khi cắt bằng dụng cụ này, độ dày của lưỡi cưa được cắt ngoài phôi gia công. Vì vậy, đường cắt của bạn nên ở bên trái hoặc bên phải của đường rãnh trong rãnh cưa. Bật dụng cụ và chờ đến khi lưỡi cưa đạt được tốc độ tối đa trước khi nhẹ nhàng hạ thấp lưỡi cưa sang vị trí cắt. Khi lưỡi cưa tiếp xúc với phôi gia công, ấn lực xuống tay cầm dần dần để thực hiện cắt. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và CHỜ ĐẾN KHI LƯỖI CƯA DỪNG HOÀN TOÀN trước khi đưa lưỡi cưa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó. Mảnh vật liệu mỏng bị cắt ra có thể tiếp xúc với lưỡi đang quay và văng ra xung quanh gây nguy hiểm. (Hình 23)

1. Cắt vát góc

Tham khảo mục “Định vị để điều chỉnh góc vát” đã trình bày trước đó.

2. Cắt phần đùn nhôm (Hình 24)

Khi giữ chặt phần đùn nhôm, hãy sử dụng các khối chặn hoặc mảnh phôi liệu như thể hiện trong Hình 24 để ngăn ngừa nhôm biến dạng. Sử dụng dầu nhớt để cắt khi cắt phần đùn nhôm nhằm ngăn chặn vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

CẢN TRỌNG:

Không bao giờ cố gắng cắt phần đùn nhôm dày hoặc có dạng tròn.

Phần đùn bằng nhôm dày có thể bị tách vỡ trong quá trình thao tác và phần đùn bằng nhôm dạng tròn không thể được dụng cụ này giữ chặt.

3. Mặt gỗ (Hình 25)

Sử dụng lớp ốp gỗ giúp đảm bảo phôi gia công không bị cắt vụn. Gắn lớp ốp gỗ vào tấm chắn dẫn hướng bằng các lỗ trên tấm chắn dẫn hướng.

CẢN TRỌNG:

- Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đều để làm lớp ốp gỗ.
- Xem Hình 25 liên quan đến kích thước của lớp ốp gỗ được gợi ý.

4. Cắt chiều dài lặp lại (Hình 26)

Khi cắt nhiều miếng gỗ có cùng chiều dài, từ 240 mm đến 400 mm, sử dụng tấm gài (phụ tùng tùy chọn) sẽ giúp vận hành dễ dàng hiệu quả hơn.

Lắp tấm gài lên giá đỡ như minh họa trong **Hình 26**. Đặt thẳng đường cắt lên phôi gia công với cạnh trái hoặc phải của rãnh trong rãnh cưa, và trong khi giữ cho phôi gia công không di chuyển, hãy di chuyển tấm gài ngang bằng với đầu của phôi gia công. Sau đó cố định đĩa chặn bằng vít. Khi không sử dụng đĩa chặn, hãy nới lỏng vít và xoay đĩa chặn ra khỏi đường tiến.

BẢO TRÌ

CÂN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.
- Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Căn chỉnh góc vuông (Hình 27 & 28)

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, tuy nhiên quá trình vận chuyển dẫn xóc có thể ảnh hưởng đến việc căn chỉnh này. Nếu dụng cụ của bạn được căn chỉnh không đúng cách, hãy thực hiện các bước sau: Nới lỏng tay cầm và đặt để xoay ở góc 0° bằng cách xoay để xoay. Vặn chặt tay cầm và nới lỏng các bu lông lục giác trên thanh dẫn. Dùng thước tam giác hoặc thước ê-ke vuông, v.v... chỉnh vuông góc cạnh của lưỡi cưa với mặt của thanh dẫn bằng cách di chuyển cạnh phải của thanh dẫn. Sau đó vặn chặt bu lông lục giác trên thanh dẫn theo thứ tự như minh họa trong **Hình 28**.

Thay thế các chổi các-bon (Hình 29 & 30)

Thay thế các chổi các-bon khi chổi đã mòn đến vạch giới hạn. Cả hai chổi các-bon giống nhau phải được thay thế cùng một lúc.

Để duy trì sự an toàn và tin cậy của sản phẩm, mọi sửa chữa, bảo trì hoặc điều chỉnh dụng cụ đều phải được thực hiện bởi Trung tâm Dịch vụ ủy quyền của Makita.