

핸드 밸브/핸드 슬라이드 밸브

HAND VALVES / HAND SLIDE VALVES



주문형식

Product Code System

METRIC - BSPT(R)

HVC 06-01

HAND VALVE

TUBE DIA

THREAD SIZE

CODE	ØD	CODE	SIZE
06	Ø6	01	R 1/8
08	Ø8	02	R 1/4
10	Ø10	03	R 3/8
12	Ø12	04	R 1/2

METRIC - BSPP(G)

HVC 06-G01

HAND VALVE

TUBE DIA

THREAD SIZE

CODE	ØD	CODE	SIZE
06	Ø6	G01	G 1/8
08	Ø8	G02	G 1/4
10	Ø10	G03	G 3/8
12	Ø12	G04	G 1/2

INCH - NPT

HVC 1/4 -N1

HAND VALVE

TUBE DIA

THREAD SIZE

CODE	ØD	CODE	SIZE
1/4	1/4"	N1	NPT 1/8
5/16	5/16"	N2	NPT 1/4
3/8	3/8"	N3	NPT 3/8
1/2	1/2"	N4	NPT 1/2

용도

• 기기에 공기압의 압력을 개폐하는 데 사용합니다.

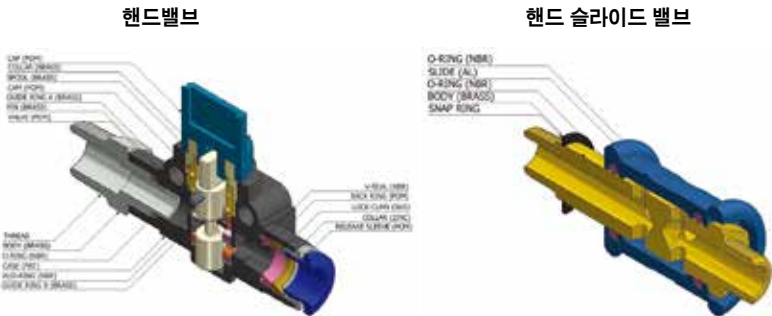
특징

- 공기압기기의 압축공기를 단순히 손잡이를 돌려서 on/off 시킵니다.
- 기계 내부의 잔류압을 제거한 상태에서 보수나 점검을 할 수 있습니다.
- 3방향 밸브는 off시 기계측의 잔류압을 대기로 방출함과 동시에 유입되는 공기를 차단합니다.
- 공기압 흐름의 적용방법에 따라 4가지 Type이 있습니다.

사양

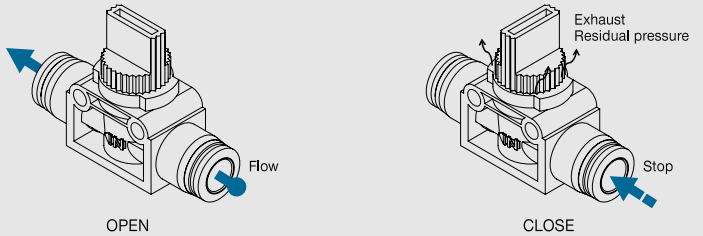
사용유체	압축공기 (가스 및 액체 사용금지)
사용압력	0~150PSI / 0~9.9kgf/cm ² (0~990kPa) ※적용Tube와의 조합에 있어서 Tube의 최고사용압력에 의거합니다.
부압	-29.5 in Hg / -750mmHg(-750Torr)
사용온도 범위	32~140°F / 0~60℃
사용호스 종류	폴리우레탄, 나일론

구조도



사용예

- 튜브 연결 시 튜브 끝 부분까지 피팅에 밀어 넣은 후 사용하고, 튜브 탈착 시 압축 Air를 차단한 후 Sleeve를 가볍게 눌러서 튜브를 빼면 됩니다.
- 핸드밸브는 3WAY방식으로 잔류 Air를 배출하기 때문에 AIR 외의 다른 유체사용 시 누수현상이 발생됨으로 사용 용도에 맞게 사용하시기 바랍니다.



주의사항

핸드 밸브

- 사용하기 전에 반드시 안전상의 주의 및 경고표시의 분류방법(25p)과 피팅제품의 공통적 주의사항을 참조하여 주십시오.

경고사항

- 몸체 나 피팅부에 강제적인 충격 및 회전을 시키지 마십시오.
- 진공에서 사용할 시 흡입된 먼지 및 이물질로 인해 작동불량의 원인이 될 가능성이 있으므로 흡입되는 측에 진공필터를 부착하여 사용하시기 바랍니다.
- 핸들레버 조작시 확실히 90°가 되도록 돌려 사용하십시오.
- 핸들레버가 완전히 90°로 조작하여 사용하지 않을시 절환 불충분으로 유량부족 및 유량이 원활하게 흐르지 않습니다.

주의사항

핸드 슬라이드 밸브

- 사용하기 전에 반드시 안전상의 주의 및 경고표시의 분류방법(P23)과 피팅제품의 공통적 주의사항(26p)을 참조하여 주십시오.
- 핸들레버 조작시 좌우로 완전히 작동하여 주십시오. 핸드레버가 완전히 좌우로 조작하여 사용하지 않을시 절환 불충분으로 유량부족 및 유량이 원활하게 흐르지 않습니다.

경고사항

- 몸체 나 피팅부에 강제적인 충격 및 회전을 시키지 마십시오. 제품파손 및 에어누설 원인이 될 가능성이 유발됩니다.
- Air흐름제어 방향을 확인한 후 사용을 하십시오.
- 기계보수 및 점검을 실시할 경우에는 반드시 전원이나 Air를 차단하고 배관의 잔류압을 완전히 제거한 후 사용하시기 바랍니다.

HVC

Straight A



MODEL(ϕD -T)

Tube Metric -Thread R		Tube Inch -Thread NPT		Tube Metric -Thread G	
HVC 04-01	HVC 08-03	HVC $\frac{5}{32}$ -N01	HVC $\frac{5}{16}$ -N03	HVC 04-G01	HVC 08-G03
HVC 04-02	HVC 10-02	HVC $\frac{5}{32}$ -N02	HVC $\frac{3}{8}$ -N02	HVC 04-G02	HVC 10-G02
HVC 04-03	HVC 10-03	HVC $\frac{5}{32}$ -N03	HVC $\frac{3}{8}$ -N03	HVC 04-G03	HVC 10-G03
HVC 06-01	HVC 10-04	HVC $\frac{1}{4}$ -N01	HVC $\frac{3}{8}$ -N04	HVC 06-G01	HVC 10-G04
HVC 06-02	HVC 12-02	HVC $\frac{1}{4}$ -N02	HVC $\frac{1}{2}$ -N02	HVC 06-G02	HVC 12-G02
HVC 06-03	HVC 12-03	HVC $\frac{1}{4}$ -N03	HVC $\frac{1}{2}$ -N03	HVC 06-G03	HVC 12-G03
HVC 08-01	HVC 12-04	HVC $\frac{5}{16}$ -N01	HVC $\frac{1}{2}$ -N04	HVC 08-G01	HVC 12-G04
HVC 08-02		HVC $\frac{5}{16}$ -N02		HVC 08-G02	

HVC-G

Straight A



HVM

Nipple



MODEL(T1-T2)

Thread R	Thread NPT	Thread G
HVM 01-01	HVM N01-N01	HVM G01-G01
HVM 02-01	HVM N02-N01	HVM G02-G01
HVM 02-02	HVM N02-N02	HVM G02-G02
HVM 03-02	HVM N03-N02	HVM G03-G02
HVM 03-03	HVM N03-N03	HVM G03-G03
HVM 04-03	HVM N04-N03	HVM G04-G03
HVM 04-04	HVM N04-N04	HVM G04-G04

HVM-G

Nipple



HVF

Straight B



MODEL(T- ϕD)

Thread R -Tube Metric		Thread NPT -Tube Inch		Thread G -Tube Metric	
HVF 01-04	HVF 03-08	HVF N01- $\frac{5}{32}$	HVF N03- $\frac{5}{16}$	HVF G01-04	HVF G03-08
HVF 02-04	HVF 02-10	HVF N02- $\frac{5}{32}$	HVF N02- $\frac{3}{8}$	HVF G02-04	HVF G02-10
HVF 03-04	HVF 03-10	HVF N03- $\frac{5}{32}$	HVF N03- $\frac{3}{8}$	HVF G03-04	HVF G03-10
HVF 01-06	HVF 04-10	HVF N01- $\frac{1}{4}$	HVF N04- $\frac{3}{8}$	HVF G01-06	HVF G04-10
HVF 02-06	HVF 02-12	HVF N02- $\frac{1}{4}$	HVF N02- $\frac{1}{2}$	HVF G02-06	HVF G02-12
HVF 03-06	HVF 03-12	HVF N03- $\frac{1}{4}$	HVF N03- $\frac{1}{2}$	HVF G03-06	HVF G03-12
HVF 01-08	HVF 04-12	HVF N01- $\frac{5}{16}$	HVF N04- $\frac{1}{2}$	HVF G01-08	HVF G04-12
HVF 02-08		HVF N02- $\frac{5}{16}$		HVF G02-08	

HVF-G

Straight B



HVU

Union Straight



MODEL($\phi D1$ - $\phi D2$)

Tube Metric	Tube Inch
HVU 04-04	HVU $\frac{5}{32}$ - $\frac{5}{32}$
HVU 06-06	HVU $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{4}$
HVU 08-06	HVU $\frac{5}{16}$ - $\frac{1}{4}$
HVU 08-08	HVU $\frac{5}{16}$ - $\frac{5}{16}$
HVU 10-08	HVU $\frac{3}{8}$ - $\frac{5}{16}$
HVU 10-10	HVU $\frac{3}{8}$ - $\frac{3}{8}$
HVU 12-10	HVU $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{8}$
HVU 12-12	HVU $\frac{1}{2}$ - $\frac{1}{2}$

HSV

Nipple Slide



MODEL(T)

Thread R
HSV M5
HSV 01
HSV 02
HSV 03
HSV 04
HSV 06