



Khớp nối

AKC10-802

phản ứng RoHS2

Đầu nối sử dụng để làm mát khuôn.
Khi phần phích cắm của đầu nối được rút ra sẽ
không để lại phần lồi lên trên khuôn.

Sơ đồ hình dạng/giá cả Hình dạng ống thẳng kết hợp với đầu nối
đẩy vào (theo bộ gồm plug và screw socket)

Khối lượng 53.0g

Đơn vị xuất kho 1Chiếc (cái)

Kim loại Đồng thau + mạ kẽm tĩnh điện

Cao su Seal HNBR

Biện pháp đối
phó ozon ở nồng
độ thấp

Kích thước áp dụng

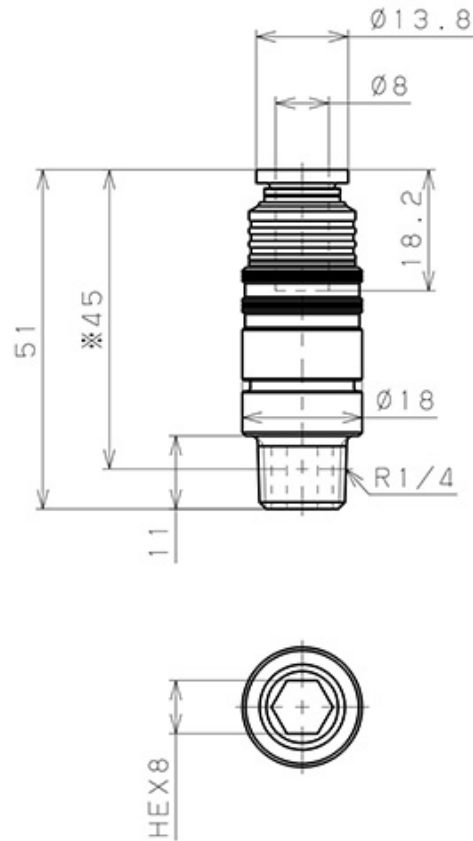
Kích thước ống (Loại đầu nối)

φ8mm

Kích thước ren

R1/4

Sơ đồ kích thước bên ngoài



* Kích thước là kích thước tham khảo sau khi siết ren.

Thông số kỹ thuật

Dạng chất sử dụng	không khí
Áp suất làm việc tối đa	0.9MPa
Áp suất chân không được sử dụng	-100kPa

Phạm vi nhiệt độ hoạt động	0 đến 60°C (không đóng băng)
----------------------------	------------------------------

Dạng chất sử dụng: nước

Dạng chất được sử dụng	Nước (nước ngọt / có điều kiện *)
Áp suất làm việc tối đa	0.9MPa
Phạm vi nhiệt độ hoạt động	0 đến 99 ° C (không đóng băng)

Cảnh báo

※) Khi chất lỏng được sử dụng là nước hoặc dầu truyền nhiệt, hãy đảm bảo tuân thủ các điều kiện sau.

Khi sử dụng nước hoặc dầu ở nhiệt độ cao, hãy giữ áp suất tăng thấp hơn áp suất làm việc tối đa.

Có thể sử dụng nước máy thông thường ở Nhật Bản không có chất lạ và chất gây ô nhiễm. Nếu quý khách sử dụng nước khác vui lòng kiểm tra đánh giá thực tế.

Đảm bảo sử dụng vòng đệm (WR) khi sử dụng nước hoặc dầu ở nhiệt độ cao.

Nội dung chú ý cá nhân

Báo cáo

- Không sử dụng nếu dạng chất được sử dụng là nước hoặc dầu ở nhiệt cao và nếu không đáp ứng tất cả các điều kiện về thông số kỹ thuật, nó có thể gây hỏng thân ống nối, ngắt kết nối ống hoặc rò rỉ.
- Khi mở thân phích cắm, đảm bảo rằng áp suất bên trong ống bằng 0 và nhiệt độ của nước và dầu trung bình đã giảm xuống 30°C hoặc thấp hơn trước khi mở. Nếu áp suất không bằng 0, hoặc nếu mở nước hoặc dầu trung bình nhiệt ở 30°C trở lên, sẽ có nguy cơ bị thương hoặc bỏng do phần thân phích cắm bị bung ra.

3. Không chạm vào ống bọc trên mặt ổ cắm trong khi cung cấp khí nén. Không khí có thể được giải phóng khi tiếp xúc vật lý.
4. Khi gắn thân phích cắm vào phần ren (ổ cắm), hãy nhó đẩy nó vào cho đến khi thân phích cắm dừng lại. Nếu nó không được làm đúng cách, nó có thể bị ngắt. Ngoài ra, sau khi lắp, hãy kéo nhẹ thân phích cắm về phía ngoài để đảm bảo rằng phích cắm không bị bung ra.
7. Khi sử dụng trong môi trường nhiệt độ cao, hãy chọn seal đã đảm bảo đủ yếu tố an toàn. Seal có thể bị rò rỉ do nhiệt gây giảm chất lượng, vì vậy hãy thực hiện bảo trì thường xuyên và thay thế sản phẩm ngay lập tức khi nhận thấy có rò rỉ.

| Chú ý

1. Khi cắm một phần ren (ổ cắm) vào khuôn, hãy tạo tối đa 3 mm tính từ bề mặt phẳng của khuôn đến bề mặt cuối, trên của phần ren (ổ cắm) sau khi lắp. Nếu là 3 mm trở lên, có thể khó hoặc không thể tháo thân phích cắm. *) Để biết kích thước, hãy tham khảo "Kích thước lắp".

Nội dung chú ý >