

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:		M4301
Chiều dài hành trình		18 mm
Loại lưới		Loại B
Công suất cắt tối đa	Gỗ	65 mm
	Thép mềm	6 mm
Số nhát mỗi phút (min <sup>-1</sup> )		0 - 3.100
Tổng chiều dài		214 mm
Khối lượng tịnh		1,9 kg
Cấp an toàn		□/II

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tùy theo Quy trình EPTA tháng 01/2014

### Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Chỉ dành cho các quốc gia EU  
Không tháo bỏ thiết bị điện cùng với các chất thải sinh hoạt! Để tuân thủ Chỉ thị của Châu Âu về thiết bị điện và điện tử thải bỏ, và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, thiết bị điện tử không còn sử dụng được nữa phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

### Mục đích sử dụng

Dụng cụ được sử dụng để cưa gỗ, nhựa và vật liệu kim loại. Do phụ kiện mở rộng và lập trình lưới cưa, có thể sử dụng dụng cụ cho nhiều mục đích và rất phù hợp với việc cắt theo đường tròn hoặc đường cong.

### Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC đơn pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

### Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

**⚠ CẢNH BÁO:** Xin đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

### Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

#### An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

#### An toàn về Điện

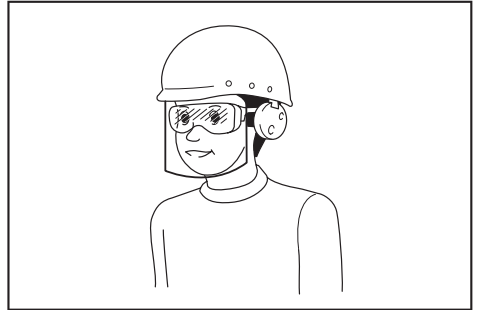
1. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.

2. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nổi đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bể ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
3. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
4. **Không lạm dụng dây điện. Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rơi sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
5. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
6. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
7. **Chúng tôi luôn khuyến bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30 mA hoặc thấp hơn.**
8. **Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sỹ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ này.
9. **Không chạm vào đầu cắm điện bằng tay ướt.**
10. **Nếu dây bị hỏng, hãy nhờ nhà sản xuất hoặc đại lý thay dây mới để tránh nguy hiểm về an toàn.**

#### An toàn Cá nhân

1. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu, hoặc thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
2. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo hộ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
3. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cắm hoặc di chuyển dụng cụ máy.** Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
4. **Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
5. **Không với quá cao. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.

6. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
7. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
8. **Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
9. **Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy. Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.**



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

#### Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

1. **Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
2. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
3. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
4. **Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.

5. **Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện.** Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
6. **Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
7. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
8. **Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.** Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
9. **Khi sử dụng dụng cụ, không được đi giày tay lao động bằng vải, có thể bị vướng.** Việc giày tay lao động bằng vải vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.
11. **Luôn tắt nguồn và đợi lưỡi cưa dừng hẳn trước khi tháo lưỡi cưa ra khỏi phôi gia công.**
12. **Không chạm vào lưỡi cưa hay phôi gia công ngay sau khi vận hành; chúng có thể cực nóng và có thể gây bỏng da.**
13. **Không vận hành dụng cụ không tải một cách không cần thiết.**
14. **Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Luôn theo dõi liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.**
15. **Luôn luôn sử dụng đúng mặt nạ chống bụi/khẩu trang đối với loại vật liệu và ứng dụng bạn đang làm việc.**

## LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

**⚠ CẢNH BÁO:** KHÔNG vì đã thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

### Bảo dưỡng

1. **Đề nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
2. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**

### Cảnh báo an toàn dành cho Máy cưa lọng

1. **Cầm dụng cụ máy bằng bề mặt kẹp cách điện khi thực hiện một thao tác trong đó bộ phận cắt có thể tiếp xúc với dây dẫn kín hoặc dây của chính nó.** Phụ kiện cắt tiếp xúc với dây dẫn “có điện” có thể khiến các bộ phận kim loại bị hở của dụng cụ máy “có điện” và làm cho người vận hành bị điện giật.
2. **Dùng kẹp hoặc làm theo cách khà thi khác để giữ chặt và đỡ phôi gia công trên bề vững chắc.** Giữ phôi gia công bằng tay hoặc tỳ vào cơ thể sẽ làm phôi không chắc chắn và có thể dẫn đến mất kiểm soát.
3. **Luôn sử dụng kính bảo hộ hoặc kính an toàn. Kính mắt thông thường hoặc kính râm KHÔNG phải là kính an toàn.**
4. **Tránh cắt đỉnh. Kiểm tra phôi xem có đỉnh không và tháo đỉnh trước khi vận hành.**
5. **Không cắt phôi có kích thước quá lớn.**
6. **Kiểm tra khoảng trống phù hợp cách phôi gia công trước khi cắt để lưỡi cưa không cắt vào sàn, bàn gia công, v.v...**
7. **Cầm chắc dụng cụ.**
8. **Đảm bảo lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc.**
9. **Giữ tay tránh xa các bộ phận chuyển động.**
10. **Không để mặc dụng cụ hoạt động. Chỉ vận hành dụng cụ khi cầm trên tay.**

## MÔ TẢ CHỨC NĂNG

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

### Lựa chọn thao tác cắt

► Hình1: 1. Cần chuyển đổi thao tác cắt

Dụng cụ này có thể được vận hành với thao tác cắt đường xoay vòng hoặc đường thẳng (lên và xuống). Thao tác cắt đường xoay vòng đẩy lưỡi cưa lọng lên trên hành trình cắt và làm tăng tốc độ cắt đáng kể.

Để thay đổi thao tác cắt, chỉ cần xoay cần chuyển đổi thao tác cắt đến vị trí thao tác cắt mong muốn. Tham khảo bảng để chọn thao tác cắt phù hợp.

Vị trí	Thao tác cắt	Các ứng dụng
0	Thao tác cắt đường thẳng	Để cắt thép mềm, thép không rỉ và nhựa.
		Để làm sạch vết cắt gỗ và ván ép.
I	Thao tác cắt đường xoay vòng nhỏ	Để cắt thép mềm, nhôm và gỗ cứng.
II	Thao tác cắt đường xoay vòng vừa	Để cắt gỗ và ván ép.
		Để cắt nhanh nhôm và thép mềm.
III	Thao tác cắt đường xoay vòng lớn	Để cắt nhanh gỗ và ván ép.

## Hoạt động công tắc

**⚠ THẬN TRỌNG:** Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí “OFF” (TẮT) khi nhả ra.

► **Hình2:** 1. Cần khởi động công tắc 2. Nút Nhả khóa

Để khởi động dụng cụ, chỉ cần kéo cần khởi động công tắc. Tốc độ của dụng cụ được tăng lên bằng cách tăng áp lực lên cần khởi động công tắc. Nhả cần khởi động công tắc ra để dừng.

Để vận hành liên tục, hãy kéo cần khởi động công tắc, nhấn nút khóa và sau đó nhả cần khởi động công tắc ra. Để dừng dụng cụ từ vị trí đã khóa, hãy kéo cần khởi động công tắc hết mức, sau đó nhả ra.

## LẮP RÁP

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

## Lắp đặt hoặc tháo lưới cửa lọng

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn lau sạch tất cả phoi hoặc ngoại vật bám vào lưới cửa lọng và/hoặc bề mặt lưới. Không làm như vậy có thể khiến cho lưới cửa được siết không đủ chặt dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

**⚠ THẬN TRỌNG:** Không chạm vào lưới cửa lọng hoặc phôi gia công ngay sau khi vận hành. Chúng có thể rất nóng và có thể gây bỏng da.

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn luôn giữ lưới cửa lọng thật chặt. Vận lưới cửa không đủ chặt có thể gây ra hỏng lưới cửa hoặc thương tích cá nhân nghiêm trọng.

**⚠ THẬN TRỌNG:** Chỉ sử dụng lưới cửa lọng loại B. Sử dụng lưới cửa khác loại B có thể khiến cho lưới cửa được siết không đủ chặt dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Để lắp lưới cửa lọng, hãy nói lồng bu-lông ngược chiều kim đồng hồ trên bề mặt đỡ lưới cửa lọng bằng cờ lê sáu cạnh.

► **Hình3:** 1. Bề đỡ lưới cửa lọng 2. Bu-lông 3. Cờ lê sáu cạnh

Khi rằng lưới cửa hướng về trước, hãy lắp lưới cửa lọng vào bề đỡ lưới cửa lọng hết mức có thể. Đảm bảo rằng cạnh sau của lưới cửa vừa khít vào trục xoay. Sau đó vận chặt bu-lông theo chiều kim đồng hồ để giữ lưới cửa.

► **Hình4:** 1. Bu-lông 2. Trục xoay 3. Lưới cửa lọng

Để tháo lưới cửa lọng, thực hiện ngược lại quy trình lắp.

**LƯU Ý:** Thỉnh thoảng bôi trơn trục xoay.

## Cắt giữ cờ lê sáu cạnh

► **Hình5:** 1. Móc treo 2. Cờ lê sáu cạnh

Khi không sử dụng, cắt giữ cờ lê sáu cạnh như được minh họa trong hình để tránh làm mất.

## VẬN HÀNH

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn giữ để ngang bằng với phôi gia công. Không làm như vậy có thể gây vỡ nứt lưỡi cửa lọng, dẫn đến thương tích nghiêm trọng.

**⚠ THẬN TRỌNG:** Đưa dụng cụ về trước thật chậm khi cắt đường cong hoặc xoay vòng. Áp lực lên dụng cụ có thể làm cho bề mặt cắt bị nghiêng và làm hỏng lưỡi cửa lọng.

► **Hình6:** 1. Đường cắt 2. Đế

Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cửa lọng bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cửa đạt tốc độ tối đa. Sau đó đặt phần đế lên phôi gia công và nhẹ nhàng di chuyển dụng cụ về phía trước dọc theo đường cắt đã đánh dấu trước đó.

## Cắt xiên góc

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn đảm bảo rằng dụng cụ này đã được tắt và rút phích cắm trước khi để nghiêng phần đế.

**⚠ THẬN TRỌNG:** Nâng tấm chắn bụi lên hết mức trước khi thực hiện cắt xiên góc.

Với phần đế bị nghiêng, bạn có thể thực hiện cắt xiên góc ở bất kỳ góc nào giữa 0° và 45° (trái hoặc phải).

► **Hình7**

Nói lồng bu-lông ở phía sau đế bằng cờ lê sáu cạnh. Di chuyển phần đế sao cho bu-lông được đặt ở vị trí trung tâm của rãnh hình dấu chéo bên trong đế.

► **Hình8:** 1. Cờ lê sáu cạnh 2. Bu-lông 3. Đế

Nghiêng phần đế cho đến khi đạt được góc xiên mong muốn. Cảnh vó ngoài động cơ chỉ ra góc xiên nhờ vạch chia độ. Sau đó vận chặt bu-lông để giữ phần đế.

► **Hình9:** 1. Cạnh 2. Vạch chia độ

## Cắt ngang về trước

► **Hình10:** 1. Cờ lê sáu cạnh 2. Bu-lông 3. Đế

Nói lồng bu-lông trên phía sau đế bằng cờ lê sáu cạnh và trượt đế hết mức ra sau. Sau đó vận chặt bu-lông để giữ phần đế.

## Phần cắt rời

Có thể thực hiện các phần cắt rời bằng cả hai phương pháp “Khoan lỗ khởi đầu” hoặc “Cắt chìm”.

## Khoan lỗ khởi đầu

### ► Hình11

Đổi với phần cắt rời bên trong mà không cần cắt dẫn vào từ mép, khoan trước một lỗ khởi đầu có đường kính 12 mm hoặc hơn. Lắp lưỡi cưa lọng vào lỗ này để bắt đầu cắt.

## Cắt chìm

### ► Hình12

Bạn không cần khoan lỗ khởi đầu hoặc thực hiện cắt dẫn vào nếu bạn cẩn thận làm như sau.

1. Nghiêng dụng cụ lên trên cạnh phía trước của đế với điểm lưỡi cưa lọng đặt ở vị trí ngay phía trên bề mặt phôi gia công.
2. Dùng lực lên dụng cụ sao cho cạnh phía trước của đế sẽ không di chuyển khi bạn bắt dụng cụ và nhẹ nhàng hạ phần đầu phía sau của dụng cụ xuống.
3. Khi lưỡi cưa lọng chọc thủng phôi gia công, từ từ hạ đế dụng cụ xuống trên bề mặt phôi gia công.
4. Hoàn tất việc cắt theo cách thông thường.

## Cạnh hoàn thiện

### ► Hình13

Để cắt các cạnh hoặc thực hiện điều chỉnh kích thước, chạy nhẹ lưỡi cưa lọng dọc theo mép cắt.

## Cắt kim loại

Luôn sử dụng chất làm mát phù hợp (dầu làm nguội) khi cắt kim loại. Không làm như vậy sẽ làm lưỡi cưa lọng bị mòn đáng kể. Mặt dưới của phôi gia công có thể được bôi trơn thay vì sử dụng chất làm mát.

## Hệ thống xử lý bụi

### ► Hình14: 1. Ống dẫn

Có thể thực hiện các thao tác cắt sạch bằng cách kết nối dụng cụ này vào máy hút bụi Makita. Lắp ống hút của máy hút bụi vào lỗ ở phía trước dụng cụ.

**LƯU Ý:** Hệ thống xử lý bụi không thể hoạt động được khi thực hiện cắt xiên góc.

## Thanh cữ

### Phụ kiện tùy chọn

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn đảm bảo rằng dụng cụ này đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo gỡ phụ kiện.

## Cắt thẳng

Khi cắt liên tục với chiều rộng từ 160 mm trở xuống, sử dụng thanh cữ sẽ đảm bảo cắt thẳng, sạch, nhanh.

### ► Hình15: 1. Thanh cữ (Thước dẫn)

Để lắp đặt, lắp thanh cữ vào lỗ hình chữ nhật nằm bên hông của phần đế với tấm chắn dẫn hướng nằm hướng xuống. Trượt thanh cữ đến vị trí có chiều rộng cắt mong muốn, sau đó vận chặt bu-lông để giữ thanh cữ.

### ► Hình16: 1. Cờ lê sáu cạnh 2. Bu-lông 3. Tấm chắn dẫn hướng 4. Thanh cữ (Thước dẫn)

## Cắt đường tròn

Khi cắt đường tròn hoặc đường vòng cung có bán kính từ 170 mm trở xuống, hãy lắp đặt thanh cữ như sau.

### ► Hình17: 1. Thanh cữ (Thước dẫn)

1. Lắp thanh cữ vào lỗ hình chữ nhật nằm bên hông của phần đế với tấm chắn dẫn hướng nằm hướng lên.
2. Lắp chốt thanh dẫn vòng tròn qua cả hai lỗ trên tấm chắn dẫn hướng. Bắt vít núm có ren lên chốt để giữ chốt.

### ► Hình18: 1. Núm có ren 2. Tấm chắn dẫn hướng 3. Thanh cữ (Thước dẫn) 4. Chốt

3. Trượt thanh cữ đến bán kính cắt mong muốn, và vận chặt bu-lông để giữ chặt thanh cữ vào đúng vị trí. Sau đó di chuyển phần đế về trước hết mức có thể.

**LƯU Ý:** Luôn sử dụng lưỡi cưa lọng Số B-17, B-18, B-26 hoặc B-27 khi cắt đường tròn hoặc đường vòng cung.

## Thiết bị chống mảnh vụn dành cho phần đế bằng thép

### Phụ kiện tùy chọn

### ► Hình19: 1. Thiết bị chống mảnh vụn 2. Phần nhô ra

Để cắt không có mảnh vụn, có thể sử dụng thiết bị chống mảnh vụn. Để lắp đặt thiết bị chống mảnh vụn, di chuyển phần đế về trước hết mức và lắp thiết bị vào giữa hai phần nhô ra của đế.

**LƯU Ý:** Thiết bị chống mảnh vụn không thể sử dụng được khi thực hiện cắt xiên góc.

## BẢO TRÌ

**⚠ THẬN TRỌNG:** Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.

**CHÚ Ý:** Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Để đảm bảo AN TOÀN và TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, việc kiểm tra và thay thế chổi các-bon, hoặc bất cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Nhà máy hoặc Trung tâm Được Ủy quyền của Makita, luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.