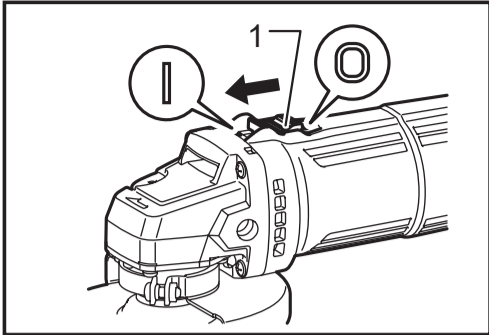


Hoạt động công tắc



► 1. Cần công tắc trượt

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần công tắc trượt có hoạt động bình thường hay không và Cần trả về vị trí "O (TẮT)" khi nhấn phần sau của cần công tắc.
- Công tắc có thể khóa ở vị trí "I (BẬT)" để người vận hành dễ dàng thuận tiện trong quá trình sử dụng kéo dài. Cần hết sức cẩn trọng khi khóa dụng cụ ở vị trí "I (BẬT)" và phải luôn giữ chặt dụng cụ.

Để khởi động dụng cụ, trượt cần gạt công tắc về vị trí "I (BẬT)". Để tiếp tục vận hành, nhấn phần trước của cần gạt công tắc để khóa lại.

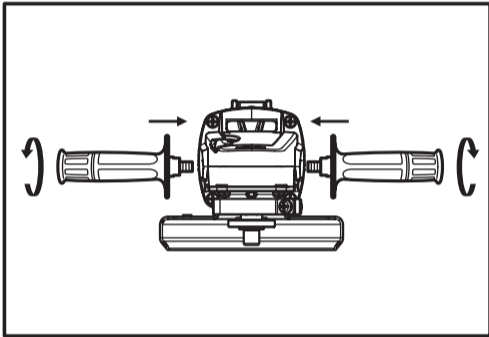
Để ngừng dụng cụ, nhấn phần sau của cần gạt công tắc, sau đó trượt về vị trí "O (TẮT)".

LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG:

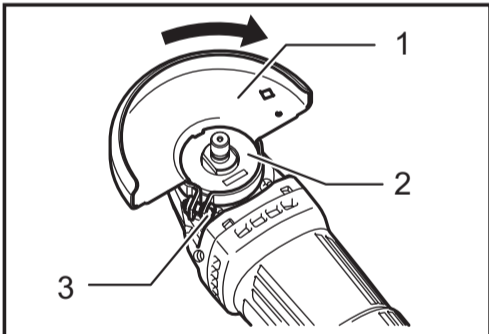
- Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Lắp đặt tay cầm hông (tay cầm) (phụ kiện tùy chọn đối với M0900)

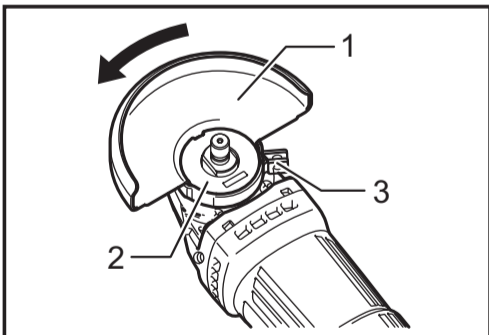


Vận tay cầm hông thật chặt trên vị trí của dụng cụ như thể hiện trên hình vẽ.

Lắp hoặc tháo phần bảo vệ đĩa (Dành cho đĩa mài trung tâm bị nén xuống, đĩa cắt nhám)



► 1. Phần bảo vệ đĩa 2. Hộp ổ đệm 3. Vít



► 1. Phần bảo vệ đĩa 2. Hộp ổ đệm 3. Vít

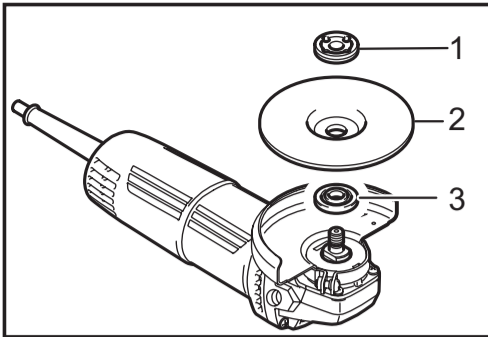
⚠ THẬN TRỌNG:

- Phần bảo vệ đĩa mài phải được trang bị trên dụng cụ sao cho bên đóng lại của phần bảo vệ luôn chỉ về phía người vận hành.

Gắn phần bảo vệ đĩa với phần nhô ra trên đai của phần bảo vệ đĩa đã căn chỉnh các rãnh khía trên hộp ổ đệm. Sau đó quay phần bảo vệ đĩa sang góc mà có thể bảo vệ người vận hành tùy theo công việc. Đảm bảo đã vận chặt bu-lông sáu cạnh.

Để tháo phần bảo vệ đĩa, hãy làm ngược lại quy trình lắp vào.

Lắp hoặc tháo đĩa mài trung tâm bị nén xuống/Đĩa đa năng



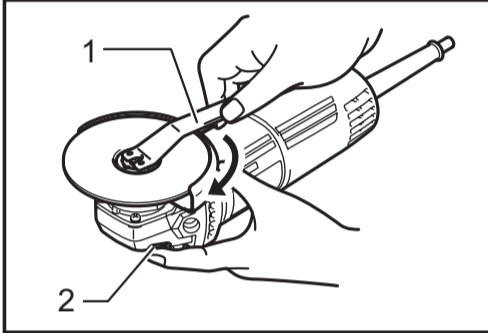
► 1. Đai ốc khóa 2. Đĩa mài trung tâm bị nén xuống/đĩa đa năng 3. Vành trong

⚠ CẢNH BÁO:

- Luôn luôn sử dụng tấm bảo vệ được cung cấp khi đĩa mài trung tâm bị nén xuống/đĩa đa năng có trên dụng cụ. Đĩa mài có thể vỡ vụn trong khi sử dụng và phần bảo vệ giúp làm giảm nguy cơ thương tích cá nhân.

Gắn vành trong vào trụ quay. Gắn khít đĩa mài/đĩa trên vành trong và vận đai ốc khóa lên trụ quay. Trong trường hợp gắn đĩa mài trung tâm bị nén xuống/đĩa đa năng mỏng hơn 4 mm, hãy đặt đai ốc khóa sao cho phần nhô ra của nó hướng ra ngoài. Nếu không, hãy đặt đai ốc khóa sao cho phần nhô ra của nó vừa khít với đường kính trong của đĩa / đĩa mài.

Để vận chặt đai ốc khóa, hãy nhấn khóa trực sao cho trục quay không thể xoay, sau đó sử dụng cờ-lê đai ốc khóa và vận chặt lại theo chiều kim đồng hồ.



► 1. Cờ-lê đai ốc khóa 2. Khóa trực

Để tháo đĩa mài, hãy làm ngược lại quy trình lắp vào.

⚠ CẢNH BÁO: Chỉ kích hoạt khóa trực khi trục quay không di chuyển.

VẬN HÀNH

⚠ CẢNH BÁO:

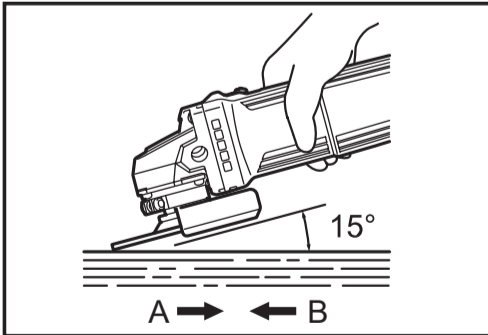
- Không cần thiết phải dùng lực lên dụng cụ. Khối lượng của dụng cụ sẽ gây ra một áp lực thích hợp. Dùng lực và dùng lực quá nhiều có thể gây vỡ đĩa mài rất nguy hiểm.
- LUÔN thay đĩa mài nếu dụng cụ bị rơi ra trong khi mài.
- KHÔNG BAO GIỜ đập hoặc đung vào đĩa mài hoặc đĩa đang làm việc.
- Tránh dồn ép hoặc vướng vào đĩa mài, đặc biệt là khi làm việc với các góc, cạnh nhọn, v.v... Điều này có thể gây mất kiểm soát và tạo lực đẩy ngược.
- KHÔNG BAO GIỜ sử dụng dụng cụ có lưới sắt gỗ và các loại lưới cửa khác. Các loại lưới như vậy khi được sử dụng trên máy mài sẽ thường xuyên gây giật và làm mất kiểm soát dẫn đến thương tích cá nhân.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi vận hành, luôn tắt dụng cụ và chờ đến khi đĩa mài dừng hoàn toàn trước khi đặt dụng cụ xuống.

Thao tác mài

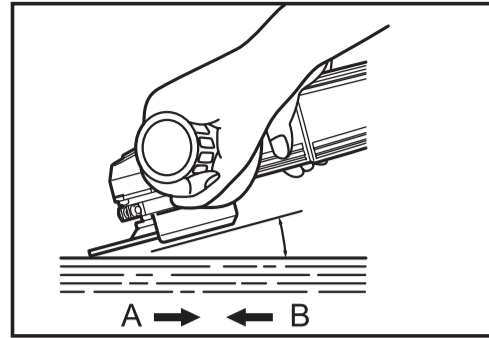
Không kèm tay nắm hông



LUÔN cầm chắc dụng cụ bằng một tay trên phần vỏ. Không được chạm vào phần kim loại.

Kèm tay nắm hông

Phụ kiện tùy chọn



LUÔN cầm chắc dụng cụ bằng một tay đặt lên vỏ dụng cụ và tay kia đặt lên tay nắm hông.

Bật dụng cụ lên và sau đó sử dụng đĩa mài hoặc đĩa nhám cho phôi gia công.

Nhìn chung, hãy giữ cạnh đĩa mài hoặc đĩa nhám ở một góc khoảng 15 độ so với bề mặt phôi gia công. Trong giai đoạn chạy rà của đĩa mài mới, không vận hành máy mài theo hướng B, nếu không nó sẽ cắt vào phôi gia công. Một khi các cạnh của đĩa mài đã được bo tròn bằng cách sử dụng, các đĩa mài có thể được vận hành theo cả hai hướng A và B.

BẢO TRÌ

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Để duy trì sự AN TOÀN và TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, kiểm tra và thay thế chổi các-bon, bất kỳ thao tác bảo dưỡng hoặc điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Được Ủy quyền của Makita, luôn sử dụng các phụ tùng thay thế của Makita.

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

VI
20200324