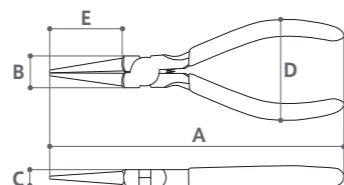


ラウンドノーズプライヤー(丸ペンチ)

丸ペンチ(ラウンドノーズプライヤー)(NO.23)



先端断面図
Φ1.5mm±0.1mm



品番	呼び寸	切断能力(mm)	重量(g)	JAN
MCR-145	145mm	なし	80	401233

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (コーン長)
143	15	8	49	35

9ピン&Tピンの丸め加工に
線材の丸め加工や貴金属製
品の加工に。



滑りにくいソルグリップ
表面にザラつきがあり滑
りにくい。力がダイレクト
に伝わるグリップ。



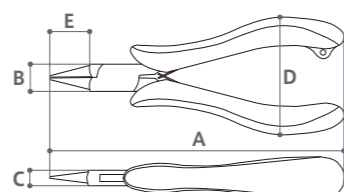
**先端形状
詳細**



ラウンドノーズプライヤー



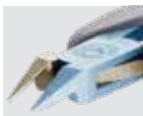
先端断面図
Φ0.9mm±0.1mm



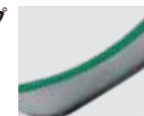
品番	呼び寸	切断能力(mm)	重量(g)	JAN
TM-09	130mm	なし	65	110302

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (コーン長)
128	12	7	52	19

ボックスジョイント構造
ガタつきやねじれを抑制でき
るボックスジョイント構造。
(画像はTM-16)



ユニバーサルグリップ
手に馴染む優しい握り
心地を追求したグリップ
形状。



**先端形状
詳細**



フラッシュベンダー片丸タイプ(NO.19)

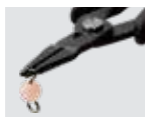


先端断面図
Φ1.0mm±0.1mm

品番	呼び寸	切断能力(mm)			重量(g)	JAN
FB-140	140mm	アルミ線 Φ4.0	軟銅線 Φ2.6	真鍮線 Φ1.6	60	110067

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (対長)
140	14	6	50	34	7

プレズに丸め加工
片側が平らで線材がブレ
にくいので、丸め加工
が簡単にできます。



線材カットも
アルミ線Φ4.0mm、軟銅線
Φ2.6mm、真鍮線Φ1.6mm
対応の切断刃付き。

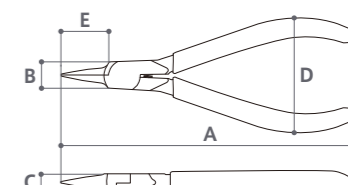


**先端形状
詳細**



エッチングベンダー

エッチングベンダー(ショート細丸型)(NO.29)



品番	呼び寸	切断能力(mm)	重量(g)	JAN
MEB-125	125mm	なし	70	113419

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)
124	12	7	49	20



細丸型の先端
丸める、つかむ、曲げる、ひねる。細丸型で細かいパーツ
の作業に最適。

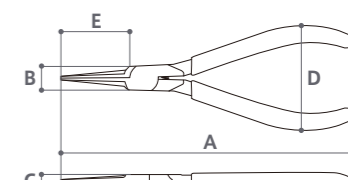


滑りにくいソルグリップ
表面にザラつきがあり滑りにくい。
力がダイレクトに伝わるグリップ。



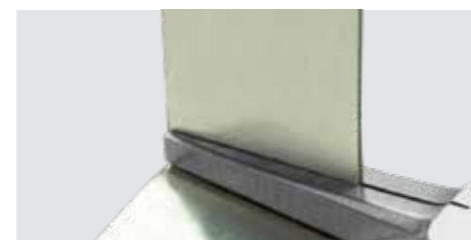
**先端形状
詳細**

エッチングベンダー(ロング平型)(NO.30)

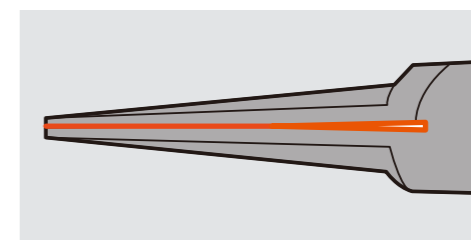


品番	呼び寸	切断能力(mm)	重量(g)	JAN
MEB-135	135mm	なし	75	113426

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)
136	12	7	48	32



長くて平型の先端
広い面をつかんだり、折り曲げ加工がしやすいロング平
型の先端。



面(辺)でつかむので広く均等につかめる
面(辺)でつかむことにより板材を横に折る作業に最適。



**先端形状
詳細**