

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:	M2401
Đường kính đĩa mài	355 mm
Chiều dày đĩa mài tối đa	3 mm
Đường kính lỗ	25,4 mm
Tốc độ không tải	3.800 min ⁻¹
Kích thước (Dài x Rộng x Cao)	500 mm x 280 mm x 620 mm
Khối lượng tịnh	14,3 kg
Cấp độ an toàn	□/II

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tùy theo Quy trình EPTA tháng 01/2003
- Hình dạng và khối lượng sẽ khác nhau tùy vào thông số kỹ thuật thay đổi theo từng quốc gia.

Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu có thể được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Mang kính an toàn.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Chỉ dành cho các quốc gia EU
Không thái bỏ thiết bị điện cùng với các chất thải sinh hoạt! Để tuân thủ Chỉ thị của Châu Âu về thiết bị điện và điện tử thải bỏ, và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, thiết bị điện tử không còn sử dụng được nữa phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này được dùng để cắt vật liệu chứa sắt với đĩa cắt nhám phù hợp. Tuân theo tất cả các luật lệ và quy định liên quan đến bụi và khu vực làm việc, sức khỏe và an toàn ở đất nước của bạn.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC đơn pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

CẢNH BÁO AN TOÀN

Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

⚠ CẢNH BÁO: Xin đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.**
Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường nguy hiểm, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

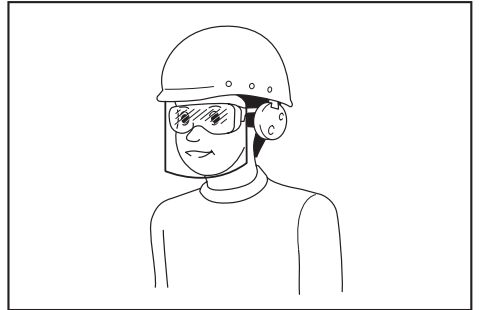
An toàn về Điện

1. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
2. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
3. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với máy hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
4. **Không làm dụng cụ dây điện. Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
5. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
6. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
7. **Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30 mA hoặc thấp hơn.**
8. **Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sỹ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ này.
9. **Không chạm vào đầu cắm điện bằng tay ướt.**
10. **Nếu dây bị hỏng, hãy nhờ nhà sản xuất hoặc đại lý thay dây mới để tránh nguy hiểm về an toàn.**

An toàn Cá nhân

1. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
2. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
3. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cắm hoặc di chuyển dụng cụ máy.** Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.

4. **Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
5. **Không vớ quá cao. Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
6. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
7. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
8. **Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
9. **Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy. Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.**



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

1. **Không dùng lực đẩy với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
2. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.

3. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
4. **Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
5. **Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện.** Kiểm tra tình trạng lịch trực hoặc bộ kẹp của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
6. **Luôn giữ cho dụng cụ cất được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cất được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
7. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
8. **Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.** Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
9. **Khi sử dụng dụng cụ, không được đi giày tay lao động bằng vải, có thể bị vướng.** Việc gắng tay áo động bằng vải vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.

Bảo dưỡng

1. **Để nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
2. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**

Cảnh báo an toàn đối với máy cắt

1. **Hãy tìm chỗ đứng cho bản thân mình và những người xung quanh để tránh xa mặt phẳng đĩa mài đang quay.** Phần bảo vệ giúp bảo vệ người vận hành khỏi các mảnh đĩa mài bị vỡ và vô tình tiếp xúc với đĩa mài.
2. **Chỉ sử dụng đĩa cắt tăng cường gắn kết cho dụng cụ máy của bạn.** Bởi nếu có thể gắn phụ kiện vào dụng cụ máy của bạn thì điều đó hoàn toàn không đảm bảo việc vận hành máy an toàn.
3. **Tốc độ định mức của phụ kiện ít nhất phải bằng tốc độ tối đa được đánh dấu trên dụng cụ máy này.** Các phụ kiện chạy nhanh hơn tốc độ định mức của chúng có thể bị vỡ và bay ra ngoài.
4. **Chỉ sử dụng đĩa mài cho các ứng dụng được khuyến nghị.** Ví dụ: không mài mặt bên của đĩa mài cắt. Đĩa mài cắt nhám được dùng để mài ngoại vi, tác dụng lực mặt bên lên những đĩa mài này có thể khiến chúng vỡ vụn.
5. **Luôn luôn sử dụng mặt bích đĩa mài không bị hư hại có đường kính chính xác cho đĩa mài bạn đã chọn.** Các mặt bích đĩa mài phù hợp sẽ hỗ trợ đĩa mài giảm bớt khả năng bị vỡ đĩa mài.
6. **Đường kính bên ngoài và độ dày của phụ kiện phải nằm trong mức đánh giá công suất của dụng cụ máy của bạn.** Các phụ kiện có kích thước không chính xác không thể được bảo vệ hoặc kiểm soát một cách đầy đủ.
7. **Kích thước trục tâm của mặt bích và đĩa mài phải khớp với vòng hãm của dụng cụ máy này.** Mặt bích và đĩa mài có lỗ định vị giữa không khớp với phần cứng lắp đặt của dụng cụ máy sẽ bị mất cân bằng, rung động quá mức và có thể gây ra mất kiểm soát.
8. **Không sử dụng đĩa mài đã hỏng.** Trước mỗi lần sử dụng, hãy kiểm tra đĩa mài xem có các mặt vụn và vết nứt hay không. Nếu dụng cụ máy hoặc đĩa mài bị rơi, hãy kiểm tra hư hỏng hoặc lắp lại đĩa mài không bị hư hại. Sau khi kiểm tra và cài đặt đĩa mài, hãy tìm chỗ đứng cho bản thân mình và những người xung quanh để tránh xa mặt phẳng đĩa mài quay và chạy dụng cụ máy này ở tốc độ không tải tối đa trong vòng một phút. Đĩa mài bị hư hỏng thông thường sẽ bị vỡ trong thời gian thử nghiệm này.
9. **Mang thiết bị bảo hộ cá nhân.** Tùy thuộc vào việc sử dụng máy, hãy dùng mặt nạ bảo vệ mặt, kính bảo hộ hoặc kính an toàn. Khi thích hợp, hãy mang mặt nạ chống bụi, dụng cụ bảo vệ thính giác, găng tay và tạp dề công xường có khả năng ngăn chặn các mảnh mảnh mòn hoặc mảnh vỡ từ phổi gia công. Thiết bị bảo vệ mặt phải có khả năng ngăn chặn các mảnh vụn bay ra phát sinh bởi các hoạt động khác nhau. Mặt nạ chống bụi hoặc khẩu trang phải có khả năng lọc được các hạt tạo ra bởi hoạt động của bạn. Tiếp xúc kéo dài với tiếng ồn có cường độ cao có thể gây ra mất thính giác.
10. **Giữ những người xung quanh tránh xa nơi làm việc một khoảng cách an toàn.** Bất cứ ai bước vào khu vực làm việc đều phải đeo thiết bị bảo hộ cá nhân. Các mảnh vỡ của phổi gia công hoặc đĩa mài bị vỡ có thể bắn ra và gây thương tích bên ngoài khu vực thao tác cạnh đó.
11. **Đặt dây dẫn không để vướng phụ kiện quay.** Nếu bạn bị mất kiểm soát, dây dẫn có thể bị cắt hoặc bị quấn và bàn tay hoặc cánh tay của bạn có thể bị vào đĩa mài quay đó.
12. **Thường xuyên làm sạch các lỗ thông hơi của dụng cụ máy.** Quạt của động cơ có thể thu hút bụi vào bên trong vỏ và nhiều bột kim loại tích tụ có thể gây ra các nguy hiểm về điện.
13. **Không vận hành công cụ máy gần các vật liệu dễ cháy.** Không vận hành dụng cụ máy khi đặt trên bề mặt dễ cháy như gỗ. Các tia lửa có thể kích cháy các vật liệu này.

- Không sử dụng các phụ kiện có yêu cầu chất làm mát dạng lỏng.** Sử dụng chất làm mát bằng nước hoặc chất lỏng khác có thể dẫn đến điện giật hoặc sốc.

Lực đẩy ngược và cảnh báo liên quan

Lực đẩy ngược là một phản ứng bất ngờ đối với đĩa mài đang quay nhưng bị kẹt hoặc bị quấn. Việc bị kẹt hoặc quấn sẽ làm đĩa mài đang quay bị dừng nhanh chóng và do đó thiết bị cắt không kiểm soát được sẽ bị buộc phải hướng lên trên về phía người vận hành. Ví dụ, nếu đĩa nhám bị quấn hoặc kẹt bởi phôi gia công, phần mép của đĩa đang đi vào điểm kẹt có thể cày xới bề mặt vật liệu làm đĩa nhám trượt hoặc văng ra ngoài. Đĩa nhám cũng có thể bị vỡ trong những tình trạng sau. Lực đẩy ngược là kết quả của việc sử dụng dụng cụ máy không đúng và/hoặc do các quy trình vận hành hoặc các điều kiện không chính xác và có thể tránh được bằng cách thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp như được nêu dưới đây.

- Nắm giữ chắc dụng cụ máy và chọn thế đứng và vị trí tay cầm để cho phép bạn chống lại lực đẩy ngược.** Người vận hành máy có thể kiểm soát lực đẩy ngược hướng lên trên nếu thực hiện các biện pháp phòng ngừa đúng cách.
- Không được để cơ thể bạn thẳng hàng với đĩa mài đang quay.** Nếu xảy ra hiện tượng bật ngược lại sẽ đẩy thiết bị cắt hướng lên trên về phía người vận hành.
- Không được gắn lưỡi cưa xích, khắc gỗ, đĩa mài kim cương hình quạt với khoảng cách ngoài vi lớn hơn 10 mm hoặc đính kèm lưỡi cưa có răng.** Các loại lưỡi như vậy thường tạo ra lực đẩy ngược và dễ mất kiểm soát.
- Không làm “kẹt” đĩa mài hoặc dùng lực quá nhiều.** Dùng lực quá nhiều lên đĩa mài sẽ làm tăng tải trọng và dễ bị xoắn hoặc bó kẹt đĩa mài khi cắt và có khả năng đẩy ngược hoặc bị vỡ đĩa mài.
- Khi đĩa mài bị bó kẹt hoặc khi đường cắt bị gián đoạn vì bất kỳ lý do nào, hãy tắt dụng cụ máy và giữ thiết bị cắt đứng im cho đến khi đĩa mài hoàn toàn dừng lại.** Không được cố gỡ đĩa mài ra khỏi đường cắt khi đĩa mài vẫn đang chuyển động nếu không có thể xảy ra hiện tượng bật ngược lại. Kiểm tra và tiến hành khắc phục để loại bỏ nguyên nhân gây bó kẹt đĩa mài.
- Không khởi động lại thao tác cắt trong phôi gia công. Để đĩa mài đạt đến tốc độ tối đa và cẩn thận nhập lại đường cắt.** Đĩa mài có thể bị bó kẹt, bật lên hoặc bật ngược lại nếu dụng cụ máy được khởi động lại trong phôi gia công.
- Đỡ phôi gia công có kích thước quá lớn để giảm thiểu nguy cơ làm kẹt bó đĩa và bật ngược lại.** Phôi gia công lớn thường có xu hướng văng xuống do khối lượng của nó. Phải đặt các giá đỡ dưới phôi gia công gần đường cắt và gần cạnh của phôi gia công ở cả hai phía của đĩa mài.

Cảnh báo an toàn bổ sung

- Coi chừng các tia lửa bắn ra khi vận hành.** Chúng có thể gây ra thương tích hoặc kích cháy các vật liệu dễ cháy.
- Giữ chặt vật công tác. Sử dụng bàn kẹp hoặc mỏ cặp để giữ khi thực hành.** Điều này sẽ an toàn hơn dùng tay và giúp hai tay tự do để vận hành dụng cụ.

- Xiết chặt đĩa cắt cẩn thận.**
- Cẩn thận để không làm hỏng trụ quay, các mặt bích (đặc biệt là bề mặt lắp đặt) hoặc bu-lông, hoặc đế đĩa cắt tự vỡ.**
- Giữ các phần bảo vệ đúng vị trí và theo thứ tự làm việc.**
- Giữ tay chắc chắn tay cầm.**
- Giữ tay tránh xa các bộ phận quay.**
- Phải đảm bảo rằng đĩa cắt không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc lên.**
- Trước mỗi lần sử dụng, theo dõi sự dao động hoặc rung động quá mức có thể bị gây ra do việc lắp đặt không đạt yêu cầu hoặc đĩa mài được cân bằng kém.**
- Loại bỏ vật liệu hoặc các mảnh vụn ra khỏi khu vực có thể kích nổ bởi các tia lửa. Đảm bảo rằng không có ai khác ở trên đường tiến của các tia lửa. Luôn đề sẵn bình chữa cháy đã sẵn sàng, đúng cách ở gần bên.**
- Nếu đĩa cắt dừng lại trong khi vận hành, tạo ra tiếng ồn lạ hoặc bắt đầu rung động, hãy tắt dụng cụ ngay lập tức.**
- Luôn tắt công tắc và chờ cho đĩa cắt ngừng hoàn toàn trước khi tháo, cố định phôi gia công, thay dụng cụ kẹp, thay đổi vị trí làm việc, góc hoặc đĩa cắt của công cụ.**
- Không chạm vào phôi gia công ngay sau khi vận hành; chúng rất nóng và có thể gây bỏng da.**
- Chỉ cất giữ đĩa mài ở nơi khô ráo.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

LẮP RÁP

⚠ CẢNH BÁO: Dụng cụ này sẽ sinh ra tia lửa khi cắt phôi gia công. Không lắp dụng cụ này ở những nơi mà vật liệu dễ cháy và/hoặc dễ phát nổ có thể bị kích nổ bởi các tia lửa từ dụng cụ. Cũng phải đảm bảo rằng không có những vật liệu đó ở gần dụng cụ trước khi bắt đầu vận hành.

Cố định phần đế

Dụng cụ này cần phải được bắt hai bu-lông vào một bề mặt phẳng và cố định có sử dụng các lỗ bu-lông được cung cấp trong đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp ngăn trượt dụng cụ và thương tích cá nhân có thể xảy ra.

► **Hình1:** 1. Các lỗ bu-lông 2. Đế

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠️ THẬN TRỌNG: Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

Mở/ khóa đầu dụng cụ

Đầu dụng cụ có thể được khóa lại. Khi sử dụng, tháo móc xích khóa ra khỏi móc. Khi không sử dụng hoặc mang vác, luôn móc xích khóa vào móc.

► **Hình2:** 1. Móc treo 2. Khóa xích

Hoạt động công tắc

⚠️ CẢNH BÁO: Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí "OFF" (TẮT) khi nhả ra.

► **Hình3:** 1. Nút khóa / Nút Nhà khóa 2. Cần khởi động công tắc

Đối với dụng cụ có nút khóa

Để khởi động dụng cụ, chỉ cần kéo cần khởi động công tắc. Nhà cần khởi động công tắc ra để dừng. Để vận hành liên tục, hãy kéo cần khởi động công tắc, nhấn nút khóa và sau đó nhà cần khởi động công tắc ra. Để dừng dụng cụ từ vị trí đã khóa, hãy kéo cần khởi động hết cỡ, sau đó nhả nó ra.

⚠️ THẬN TRỌNG: Công tắc có thể khóa ở vị trí "ON" (BẬT) để người vận hành dễ dàng thuận tiện trong quá trình sử dụng kéo dài. Cần hết sức cẩn trọng khi khóa dụng cụ ở vị trí "ON" (BẬT) và phải luôn giữ chặt dụng cụ.

Đối với dụng cụ có nút nhà khóa

Để ngăn ngừa vô tình kéo bộ khởi động công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, nhấn nút nhà khóa và kéo cần khởi động công tắc. Nhà cần khởi động công tắc ra để dừng.

⚠️ CẢNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP làm hỏng nút nhà khóa bằng cách buộc xuống hoặc một số cách khác. Một nút nhà khóa không hiệu quả có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠️ CẢNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng dụng cụ này nếu nó chạy khi bạn chỉ kéo cần khởi động công tắc mà không nhấn nút nhà khóa. Một công tắc cần sửa có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng. Hãy trả dụng cụ lại cho một trung tâm dịch vụ Makita để sửa chữa phù hợp TRƯỚC KHI sử dụng tiếp sau này.

CHÚ Ý: Không được kéo mạnh bộ khởi động công tắc mà không ấn nút nhà khóa. Điều này có thể làm gãy nút công tắc.

Khoảng cách giữa dụng cụ kẹp và tấm cữ

⚠️ THẬN TRỌNG: Sau khi điều chỉnh khoảng cách giữa mỏ cặp và tấm cữ, đảm bảo rằng tấm cữ được cố định đúng cách. Cố định không đủ chặt có thể gây ra thương tích cá nhân.

⚠️ THẬN TRỌNG: Cần nhớ rằng phôi gia công kẹp có thể không được đảm bảo an toàn khi sử dụng cài đặt khoảng thời gian kẹp rộng hơn.

Các cài đặt khoảng thời gian sau đây của mỏ cặp luôn có sẵn:

- 0 - 170 mm (0" - 6-11/16") (cài đặt gốc)
- 35 - 205 mm (1-3/8" - 8-1/16")
- 70 - 240 mm (2-3/4" - 9-7/16")

Nếu công việc của bạn đòi hỏi cài đặt khác, hãy tiến hành như sau để thay đổi khoảng cách hoặc khoảng thời gian.

Tháo hai bu-lông đầu lỗ lục giác bằng cách sử dụng một khóa lục giác. Di chuyển tấm cữ sang vị trí mong muốn và xiết chặt nó bằng bu-lông đầu lỗ lục giác.

► **Hình4:** 1. Khóa lục giác 2. Tấm cữ 3. Bu-lông đầu lỗ lục giác

Điều chỉnh góc cắt

⚠️ THẬN TRỌNG: Sau khi điều chỉnh góc của tấm cữ, đảm bảo rằng tấm cữ được cố định chắc chắn. Cố định không đủ chặt có thể gây ra thương tích cá nhân.

⚠️ THẬN TRỌNG: Khi thực hiện cắt vát góc phải, luôn đặt tấm cữ ở vị trí 0 - 170 mm (0" - 6-11/16"). Cài đặt tại vị trí 35 - 205 mm (1-3/8" - 8-1/16") hoặc 70 - 240 mm (2-3/4" - 9-7/16") sẽ cản trở việc di chuyển tấm cữ chặn dẫn đến cắt hỏng.

⚠️ THẬN TRỌNG: Không vận hành dụng cụ khi vật liệu không được giữ chặt bằng mỏ cặp do góc cắt.

Nới lỏng hai bu-lông đầu lỗ lục giác bằng cách sử dụng một khóa lục giác. Xoay tấm cữ sang góc mong muốn và xiết chặt nó bằng bu-lông đầu lỗ lục giác. Cần thận trọng để di chuyển góc đã đặt trong khi cố định bu-lông đầu lỗ lục giác.

► **Hình5:** 1. Tấm cữ 2. Bu-lông đầu lỗ lục giác

LƯU Ý: Thang đo trên tấm cữ chỉ cho thấy dấu hiệu sơ lược. Đối với các góc cần chính xác hơn, hãy dùng dụng cụ đo góc hoặc thước tam giác. Giữ tay cầm hướng xuống sao cho đĩa cắt kéo dài vào phần đế. Cùng lúc đó, điều chỉnh góc giữa tấm cữ và đĩa cắt bằng dụng cụ đo góc hoặc thước tam giác.

Điều chỉnh bộ phận chắn tia lửa

► **Hình6:** 1. Vít 2. Bộ phận chắn tia lửa

Bộ phận chắn tia lửa lắp đặt tại nhà máy có mép dưới tiếp xúc với phần đế. Vận hành dụng cụ ở vị trí này sẽ gây ra nhiều tia lửa bắn ra xung quanh. Nới lỏng vít và điều chỉnh bộ phận chắn tia lửa sang vị trí giảm tối thiểu các tia lửa bắn ra xung quanh.

TẮM CỬ CHẶN

Quốc gia cụ thể

► **Hình7:** 1. Tắm cử chặn

Tắm cử chặn ngăn ngừa đĩa cắt tiếp xúc với bàn gia công hoặc sàn. Khi lắp đặt một đĩa cắt mới, đặt tắm cử chặn sang vị trí (A). Khi đĩa cắt đã mòn đến phần dưới của phôi gia công chưa được cắt, đặt tắm cử chặn sang vị trí (B) để cho phép công suất cắt tăng lên với đĩa mài đã bị mòn.

LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Mở phần bảo vệ an toàn kiểu nắp mở trung tâm

Đặc trưng quốc gia

Đối với dụng cụ được trang bị phần bảo vệ an toàn kiểu nắp mở trung tâm, nới lỏng ốc xiết trước tiên rồi mới nâng phần bảo vệ lên.

► **Hình8:** 1. Ốc xiết

Tháo hoặc lắp đĩa cắt

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo vận chặt bu-lông đầu lỗ lục giác. Vận không đủ chặt có thể gây ra thương tích nghiêm trọng. Khi vận bu-lông đầu lỗ lục giác, sử dụng khóa lục giác đi kèm với dụng cụ để đảm bảo vận đúng cách.

⚠ THẬN TRỌNG: Chỉ luôn sử dụng các vành trong và vành ngoài thích hợp được cung cấp kèm theo dụng cụ.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn hạ phần bảo vệ an toàn sau khi thay đĩa mài.

⚠ THẬN TRỌNG: Mang găng tay khi xử lý đĩa mài.

► **Hình9:** 1. Vành trong 2. Vòng 3. Vòng chữ O 4. Đĩa cắt 5. Vành ngoài 6. Vòng đệm 7. Bu-lông đầu lỗ lục giác

Nâng phần bảo vệ lên. Vận bu-lông đầu lỗ lục giác ngược chiều kim đồng hồ bằng cách sử dụng khóa lục giác trong khi giữ khóa trục hướng xuống. Sau đó tháo bu-lông đầu lỗ lục giác, vòng đệm, vành ngoài và đĩa mài.

► **Hình10:** 1. Khóa trục 2. Bu-lông đầu lỗ lục giác

Để lắp đĩa mài, hãy làm ngược lại các quy trình tháo ra. Đảm bảo đã gắn lỗ của đĩa cắt vào vòng và xoay phần bảo vệ an toàn trở về.

Cất giữ cờ lê sáu cạnh

► **Hình11:** 1. Cờ lê sáu cạnh

Khi không sử dụng, cất giữ cờ lê sáu cạnh như được minh họa trong hình để tránh làm mất.

VẬN HÀNH

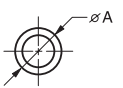
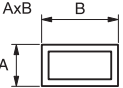
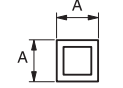
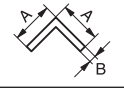
⚠ THẬN TRỌNG: Xử lý áp suất thích hợp trong quá trình cắt và hiệu quả cắt tối đa có thể được xác định bởi số lượng các tia lửa sinh ra trong khi cắt. Không cố cắt bằng cách dùng lực quá nhiều trên tay cầm. Hiệu quả cắt giảm, đĩa mài bị mòn sớm, cũng như khả năng hư hỏng dụng cụ, đĩa cắt hoặc phôi gia công có thể xảy ra.

Giữ thật chắc tay cầm. Bật dụng cụ và chờ đến khi đĩa cắt đạt được tốc độ tối đa trước khi nhẹ nhàng hạ thấp sang vị trí cắt. Khi đĩa cắt tiếp xúc với phôi gia công, dần dần ấn lực xuống tay cầm để thực hiện cắt. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và chờ đến khi đĩa cắt dừng hoàn toàn trước khi đưa tay cầm trở lại vị trí nâng cao hết mức.

Khả năng cắt

Công suất cắt tối đa thay đổi tùy theo góc cắt và hình dạng phôi gia công.

Công suất cắt tối đa với đĩa cắt mới tinh

Góc cắt/ Hình dạng phôi gia công	90°	45°
	127 mm (5")	127 mm (5")
	102 x 194 mm (4" x 7-5/8") 70 x 233 mm (2-3/4" x 9-1/8")	115 x 103 mm (4-1/2" x 4-1/16")
	119 x 119 mm (4-11/16" x 4-11/16")	106 x 106 mm (4-3/16" x 4-3/16")
	137 x 137 x 10 mm (5-3/8" x 5-3/8" x 3/8")	100 x 100 x 10 mm (4" x 4" x 3/8")

Cố định phôi gia công

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn đặt giá đỡ ren lên các ren trục khi cố định phôi gia công. Không làm như vậy có thể dẫn đến phôi gia công không được cố định chắc. Điều này có thể làm phôi gia công bị đẩy ra hoặc gây vỡ đĩa cắt rất nguy hiểm.

Trong khi nâng giá đỡ ren lên, tấm dụng cụ kẹp có thể được di chuyển ra vào nhanh chóng. Để nắm lấy phôi gia công, đẩy tay cầm cho đến khi tấm dụng cụ kẹp tiếp xúc với phôi gia công rồi sau đó quay trở về giá đỡ ren. Xoay tay cầm theo chiều kim đồng hồ cho đến khi phôi gia công được giữ chặt.

► **Hình12:** 1. Tay cầm 2. Giá đỡ ren 3. Tấm dụng cụ kẹp

Khi đĩa cắt đã bị mòn đáng kể, đặt một khối để chặn đằng sau các phôi gia công như thể hiện trong hình. Bạn có thể sử dụng đĩa mài bị mòn hiệu quả hơn bằng cách sử dụng điểm giữa trong chu vi của đĩa mài để cắt phôi gia công. Sử dụng vật liệu không cháy và bền cho khối để chặn.

► **Hình13:** 1. Khối để chặn

Khi cắt phôi gia công ở một góc rộng hơn 85 mm (3-3/8"), hãy gắn các mẫu gỗ thẳng (để chặn) dài hơn 190 mm (7-1/2") x rộng hơn 45 mm (1-3/4") vào tấm cữ như thể hiện trong hình. Gắn để chặn này bằng các vít xuyên qua các lỗ trong tấm cữ. Đảm bảo rằng đĩa cắt không tiếp xúc với đế chặn khi nhả đầu dụng cụ.

► **Hình14:** 1. Tấm cữ 2. Khối để chặn dài hơn 190 mm (7-1/2") x rộng hơn 45 mm (1-3/4")
3. Phôi gia công rộng hơn 85 mm (3-3/8")
4. Tấm dụng cụ kẹp

► **Hình15**

Khi đĩa cắt đã bị mòn, tăng vị trí cắt bằng cách đặt khối để chặn hơi hẹp hơn so với phôi gia công như thể hiện trong hình. Điều này sẽ giúp bạn sử dụng đĩa cắt tiết kiệm.

► **Hình16:** 1. Tấm dụng cụ kẹp 2. Đường kính phôi gia công 3. Tấm cữ 4. Chiều rộng khối để chặn

Phôi gia công dài phải được đỡ bằng các khối trên cả hai mặt sao cho nó nằm ngang với chóp đế. Sử dụng vật liệu không cháy cho khối đỡ.

► **Hình17:** 1. Khối đỡ

Mang vác dụng cụ

Xếp đầu dụng cụ xuống và khóa lại. Giữ tay cầm khi mang vác.

► **Hình18**

BẢO TRÌ

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.

CHÚ Ý: Không được phép dùng xăng, ết xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Thay chổi than

► **Hình19:** 1. Vạch giới hạn

Kiểm tra chổi than thường xuyên.

Thay chổi than khi chúng bị mòn dưới vạch giới hạn.

Giữ các chổi than sạch và có thể trượt dễ dàng vào chỗ giữ chổi. Cả hai chổi than phải được thay thế cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than giống nhau.

1. Sử dụng tua vít để tháo nắp giá đỡ chổi than.

2. Tháo chổi than đã mòn ra, lắp chổi than mới và cố định nắp giữ chổi than.

► **Hình20:** 1. Nắp giữ chổi

Để đảm bảo ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Nhà máy hoặc Trung tâm được Makita Ủy quyền và luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.